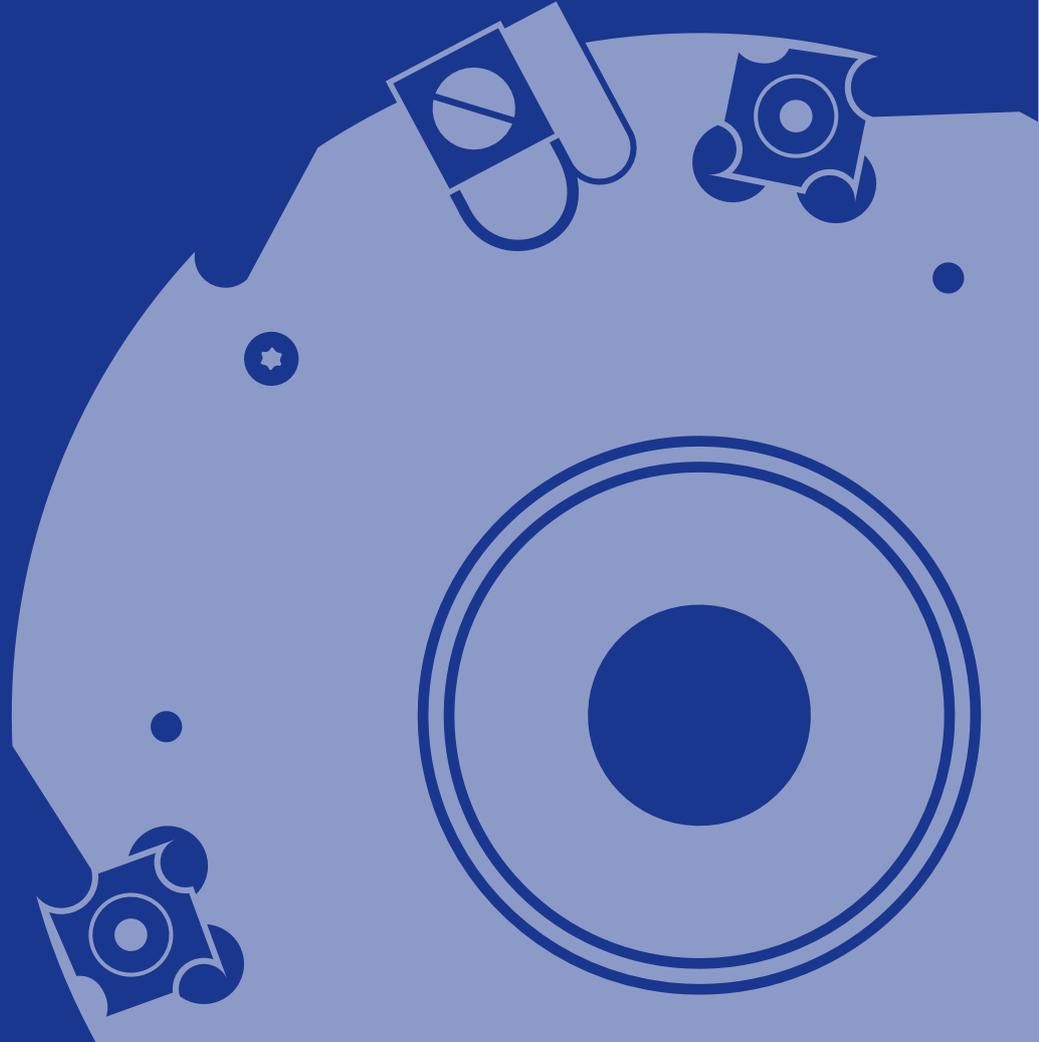




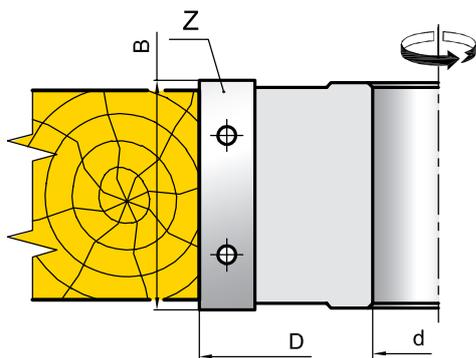
ФРЕЗЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

ФРЕЗЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

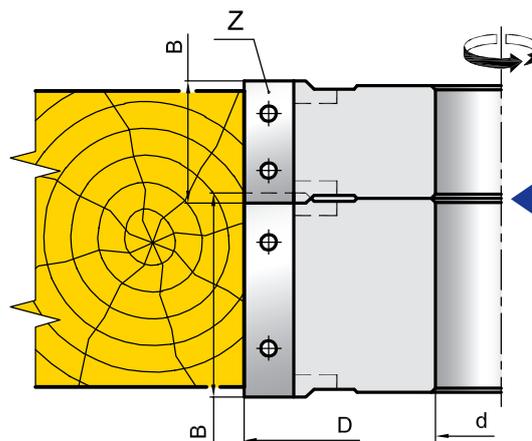


1

01.10.XXX.X.XXX.X.X.XX

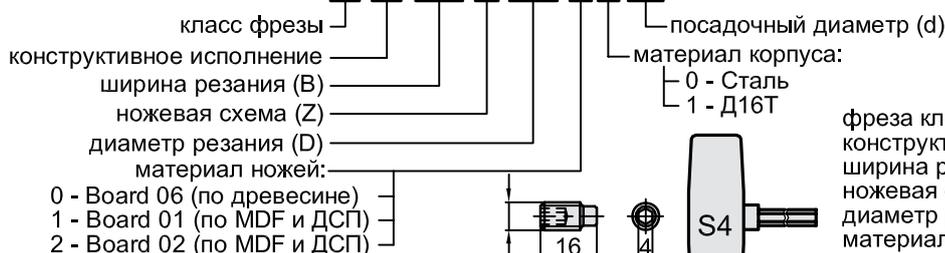


01.11XXX.X.XXX.X.X.XX



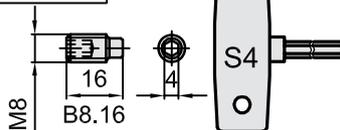
Структура обозначения фрез:

01.10.XXX.X.XXX.X.X.XX



Пример обозначения:
 01.10.050.8.140.2.0.32

фреза класса 01
 конструктивное исполнение - 10
 ширина резания: B=50мм
 ножевая схема: z=8
 диаметр резания: D=140мм
 материал ножей: Board02
 материал корпуса: Сталь 45
 посадочный диаметр фрезы: d=32мм



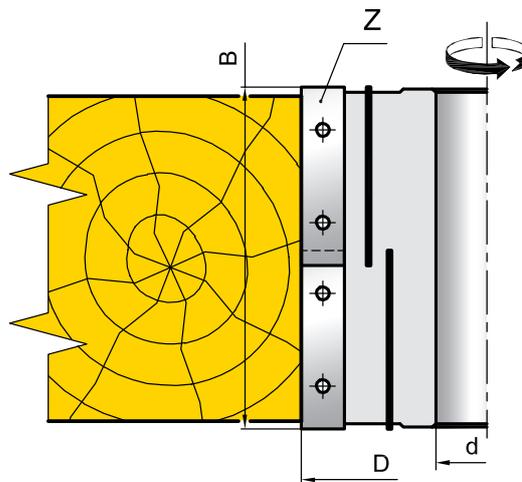
Ножи Z

Материал ножа	12	12	12	12	13
Board 06	TS12	TS15, TS20	TS30	TS40, TS50, TS60	TS80, TS100, TS120
Board 01			TS30.01	TS50.01	
Board 02		TS20.02	TS30.02	TS50.02	

Обозначение фрезы	D мм				d мм	B мм	Ножи Z
	Z=3	Z=4	Z=6	Z=8			Обозначение
01.10.012.X.XXX.X.X.XX		125 - 280	125 - 280	140 - 280	30 - 50	12	TS12
01.10.015.X.XXX.X.X.XX		125 - 280	125 - 280	140 - 280	30 - 50	15	TS15
01.10.020.X.XXX.X.X.XX		125 - 280	125 - 280	140 - 280	30 - 50	20	TS20/TS20.02
01.10.030.X.XXX.X.X.XX		125 - 280	125 - 280	140 - 280	30 - 50	30	TS30 / TS30.01/TS30.02
01.10.040.X.XXX.X.X.XX		125 - 280	125 - 280	140 - 280	30 - 50	40	TS40
01.10.050.X.XXX.X.X.XX		125 - 280	125 - 280	140 - 280	30 - 50	50	TS50 / TS50.01/TS50.02
01.10.060.X.XXX.X.X.XX		125 - 280	125 - 280	140 - 280	30 - 50	60	TS60
01.10.080.X.XXX.X.X.XX		125 - 280	125 - 280	140 - 280	30 - 50	80	TS80
01.10.100.X.XXX.X.X.XX		125 - 280	125 - 280	140 - 280	30 - 50	100	TS100
01.10.120.X.XXX.X.X.XX		125 - 280	125 - 280	140 - 280	30 - 50	120	TS120
01.11.030.3.XXX.X.X.XX	125 - 280				30 - 50	30	TS30 / TS30.01/TS30.02
01.11.040.3.XXX.X.X.XX	125 - 280				30 - 50	40	TS40
01.11.050.3.XXX.X.X.XX	125 - 280				30 - 50	50	TS50 / TS50.01/TS50.02
01.11.060.3.XXX.X.X.XX	125 - 280				30 - 50	60	TS60
01.11.080.3.XXX.X.X.XX	125 - 280				30 - 50	80	TS80
01.11.100.3.XXX.X.X.XX	125 - 280				30 - 50	100	TS100
01.11.120.3.XXX.X.X.XX	125 - 280				30 - 50	120	TS120

01.12.XXX.X.XXX.X.X.XX

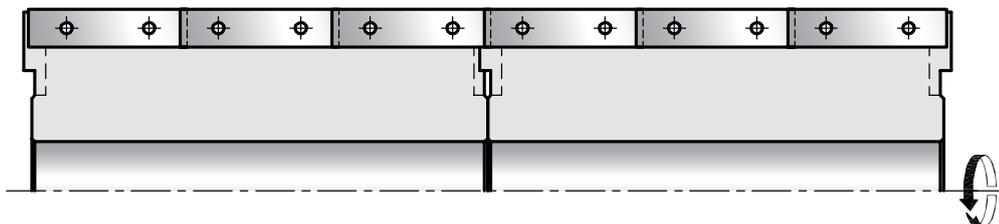
ФРЕЗЫ ОБЩЕГО
НАЗНАЧЕНИЯ



Структура обозначения фрез:

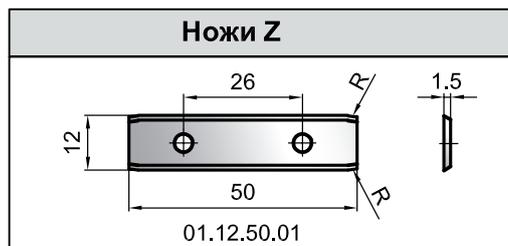
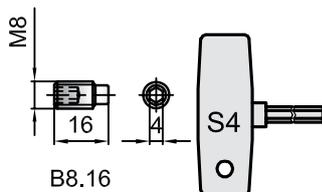
01.12.XXX.X.XXX.X.X.XX

- класс фрезы
 - конструктивное исполнение
 - ширина резания (B)
 - ножевая схема (Z)
 - диаметр резания (D)
 - материал ножей:
 - 0 - Board 06 (по древесине)
 - 1 - Board 01 (по MDF и ДСП)
 - 2 - Board 02 (по MDF и ДСП)
 - посадочный диаметр (d)
 - материал корпуса:
 - 0 - Сталь
 - 1 - Д16Т
- Пример обозначения:
01.12.100.4.140.0.0.32
- фреза класса 01
конструктивное исполнение - 12
ширина резания: B=100мм
ножевая схема: z=4
диаметр резания: D=140мм
материал ножей: Board06
материал корпуса: Сталь 45
посадочный диаметр фрезы: d=32мм



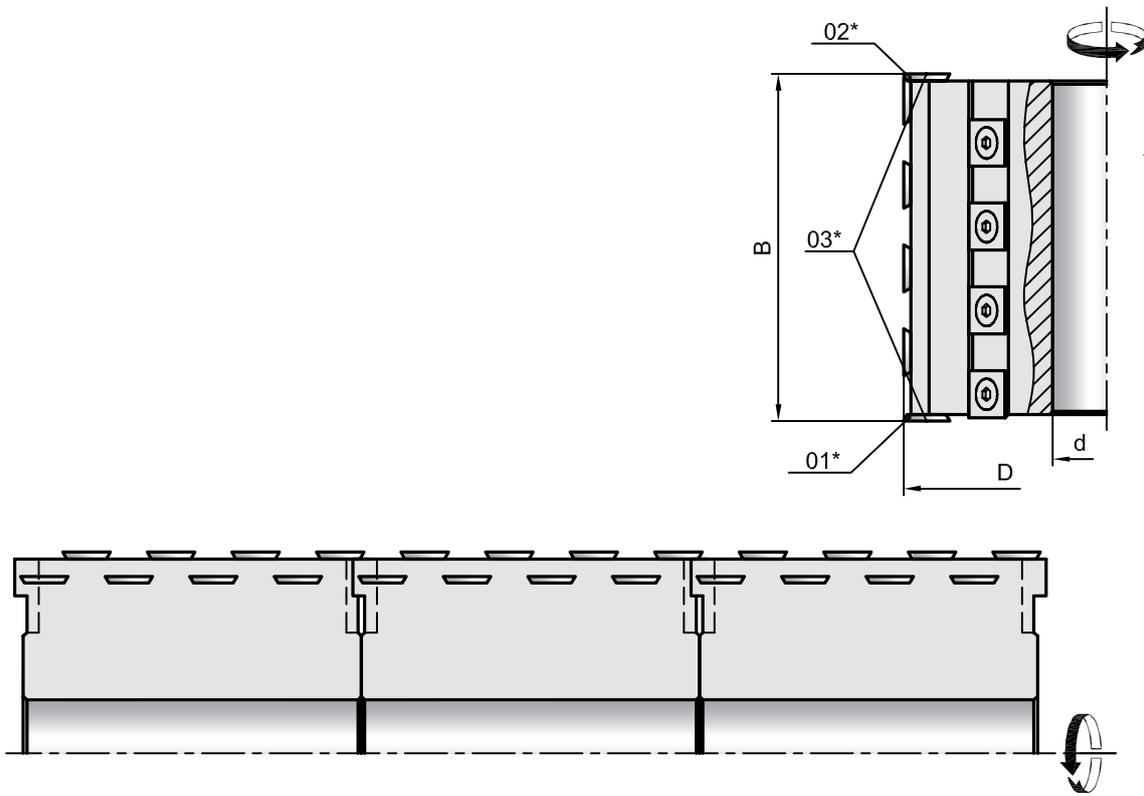
Примечание:

По заказу изготавливаются блоки фрез, позволяющие набирать необходимый пакет по ширине резания свыше 240мм



Обозначение фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи 01.12.50.01	
				Z	Количество ножей
01.12.100.3.125.X.X.XX	125	30 - 50	98	3	6
01.12.150.3.125.X.X.XX	125	30 - 50	146	3	9
01.12.180.3.125.X.X.XX	125	30 - 50	180	3	12
01.12.240.3.125.X.X.XX	125	30 - 50	240	3	15
01.12.100.3.140.X.X.XX	140	30 - 50	98	3	6
01.12.150.3.140.X.X.XX	140	30 - 50	146	3	9
01.12.180.3.140.X.X.XX	140	30 - 50	180	3	12
01.12.240.3.140.X.X.XX	140	30 - 50	240	3	15
01.12.100.4.140.X.X.XX	140	30 - 50	98	4	8
01.12.150.4.140.X.X.XX	140	30 - 50	146	4	12
01.12.180.4.140.X.X.XX	140	30 - 50	180	4	16
01.12.240.4.140.X.X.XX	140	30 - 50	240	4	20

01.13.XXX.X.XXX.XX.X.XX



TS14.20 (Solid 40)
TS14.20.02 (Board 02)

V5.12.2

(T20)
Ø9.2

V5.6.2

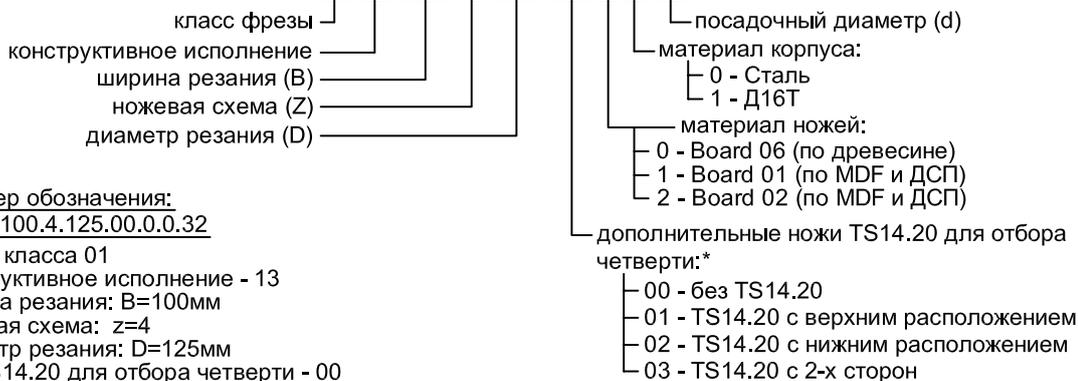
(T20)
Ø9.2

T20

Примечание:
Крепление подрезных ножей:
V5.6.2 - в стальном корпусе,
V5.12.2 - в алюминиевом корпусе.

Структура обозначения фрез:

01.13.XXX.X.XXX.XX.X.XX



Пример обозначения:
01.13.100.4.125.00.0.0.32

фреза класса 01
конструктивное исполнение - 13
ширина резания: B=100мм
ножевая схема: z=4
диаметр резания: D=125мм
без TS14.20 для отбора четверти - 00
материал ножей: Board06
материал корпуса: Сталь 45
посадочный диаметр фрезы: d=32мм

Примечание:

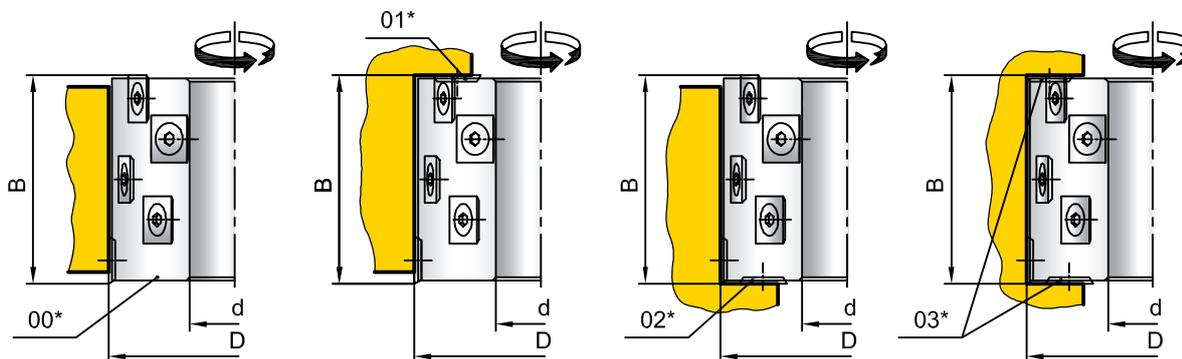
По заказу изготавливаются блоки фрез, позволяющие набирать необходимый пакет по ширине резания свыше 250мм.

01.13.XXX.X.XXX.XX.X.XX

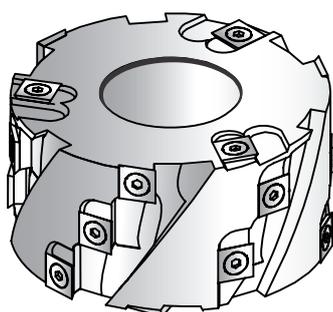
ФРЕЗЫ ОБЩЕГО
 НАЗНАЧЕНИЯ

Обозначение фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи TS14.20	
				Z	Количество ножей
01.13.050.3.090.00.X.X.XX	90	30 - 50	51.5	3	12
01.13.060.3.090.00.X.X.XX	90	30 - 50	64	3	15
01.13.075.3.090.00.X.X.XX	90	30 - 50	76.5	3	18
01.13.100.3.090.00.X.X.XX	90	30 - 50	101.5	3	24
01.13.125.3.090.00.X.X.XX	90	30 - 50	126.5	3	30
01.13.150.3.090.00.X.X.XX	90	30 - 50	151.5	3	36
01.13.175.3.090.00.X.X.XX	90	30 - 50	176.5	3	42
01.13.200.3.090.00.X.X.XX	90	30 - 50	201.5	3	48
01.13.225.3.090.00.X.X.XX	90	30 - 50	226.5	3	54
01.13.250.3.090.00.X.X.XX	90	30 - 50	251.5	3	60
01.13.050.3.125.00.X.X.XX	125	30 - 50	51.5	3	12
01.13.060.3.125.00.X.X.XX	125	30 - 50	64	3	15
01.13.075.3.125.00.X.X.XX	125	30 - 50	76.5	3	18
01.13.100.3.125.00.X.X.XX	125	30 - 50	101.5	3	24
01.13.125.3.125.00.X.X.XX	125	30 - 50	126.5	3	30
01.13.150.3.125.00.X.X.XX	125	30 - 50	151.5	3	36
01.13.175.3.125.00.X.X.XX	125	30 - 50	176.5	3	42
01.13.200.3.125.00.X.X.XX	125	30 - 50	201.5	3	48
01.13.225.3.125.00.X.X.XX	125	30 - 50	226.5	3	54
01.13.250.3.125.00.X.X.XX	125	30 - 50	251.5	3	60
01.13.050.3.140.00.X.X.XX	140	30 - 50	51.5	3	12
01.13.060.3.140.00.X.X.XX	140	30 - 50	64	3	15
01.13.075.3.140.00.X.X.XX	140	30 - 50	76.5	3	18
01.13.100.3.140.00.X.X.XX	140	30 - 50	101.5	3	24
01.13.125.3.140.00.X.X.XX	140	30 - 50	126.5	3	30
01.13.150.3.140.00.X.X.XX	140	30 - 50	151.5	3	36
01.13.175.3.140.00.X.X.XX	140	30 - 50	176.5	3	42
01.13.200.3.140.00.X.X.XX	140	30 - 50	201.5	3	48
01.13.225.3.140.00.X.X.XX	140	30 - 50	226.5	3	54
01.13.250.3.140.00.X.X.XX	140	30 - 50	251.5	3	60
01.13.050.4.125.00.X.X.XX	125	30 - 50	51.5	4	16
01.13.060.4.125.00.X.X.XX	125	30 - 50	64	4	20
01.13.075.4.125.00.X.X.XX	125	30 - 50	76.5	4	24
01.13.100.4.125.00.X.X.XX	125	30 - 50	101.5	4	32
01.13.125.4.125.00.X.X.XX	125	30 - 50	126.5	4	40
01.13.150.4.125.00.X.X.XX	125	30 - 50	151.5	4	48
01.13.175.4.125.00.X.X.XX	125	30 - 50	176.5	4	56
01.13.200.4.125.00.X.X.XX	125	30 - 50	201.5	4	64
01.13.225.4.125.00.X.X.XX	125	30 - 50	226.5	4	72
01.13.250.4.125.00.X.X.XX	125	30 - 50	251.5	4	80
01.13.050.4.140.00.X.X.XX	140	30 - 50	51.5	4	16
01.13.060.4.140.00.X.X.XX	140	30 - 50	64	4	20
01.13.075.4.140.00.X.X.XX	140	30 - 50	76.5	4	24
01.13.100.4.140.00.X.X.XX	140	30 - 50	101.5	4	32
01.13.125.4.140.00.X.X.XX	140	30 - 50	126.5	4	40
01.13.150.4.140.00.X.X.XX	140	30 - 50	151.5	4	48
01.13.175.4.140.00.X.X.XX	140	30 - 50	176.5	4	56
01.13.200.4.140.00.X.X.XX	140	30 - 50	201.5	4	64
01.13.225.4.140.00.X.X.XX	140	30 - 50	226.5	4	72
01.13.250.4.140.00.X.X.XX	140	30 - 50	251.5	4	80

13.XXX.X.XXX.XX.X.XX



* для фрез с D=90 - 125 мм возможна установка на торцах дополнительных подрезных ножей для отбора четверти.

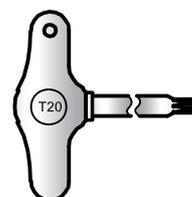
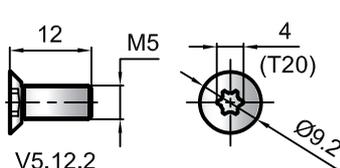
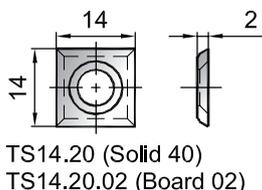


Пример обозначения:
13.100.3.120.03.0.1.32

фреза класса 13
ширина резания: B=100мм
ножевая схема: z=3
диаметр резания: D=120мм
отбор четверти: TS14.20 с 2-х сторон
материал ножей: Solid 40
материал корпуса: Д16Т
посадочный диаметр фрезы: d=32мм

Структура обозначения фрез:

13.XXX.X.XXX.XX.X.X.XX



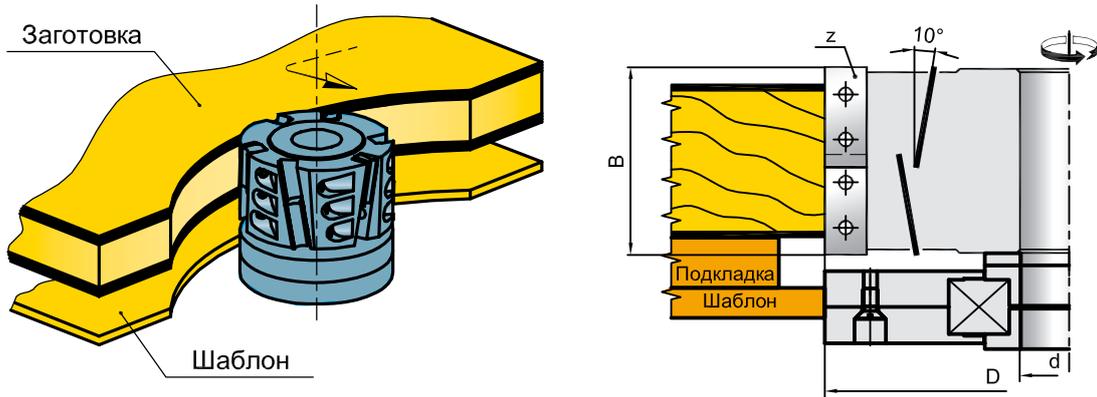
Обозначение фрезы	Z	D мм	d мм	B мм	n _{max} мин ⁻¹	Ножи V			Кол.		
						Обозначение	00	01,02	03		
13.060.2.060.00.X.X.XX	Z2	60	30 - 32	60	9000	TS14.20	10	-	-		
13.080.2.060.00.X.X.XX	Z2	60	30 - 32	80	9000	TS14.20	14	-	-		
13.100.2.060.00.X.X.XX	Z2	60	30 - 32	100	9000	TS14.20	16	-	-		
13.060.3.060.00.X.X.XX	Z3	60	30 - 32	60	9000	TS14.20	15	-	-		
13.080.3.060.00.X.X.XX	Z3	60	30 - 32	80	9000	TS14.20	21	-	-		
13.100.3.060.00.X.X.XX	Z3	60	30 - 32	100	9000	TS14.20	24	-	-		
13.060.3.090.00.X.X.XX	Z3	90	30 - 50	60	9000	TS14.20	15	-	-		
13.080.3.090.00.X.X.XX	Z3	90	30 - 50	80	9000	TS14.20	21	-	-		
13.100.3.090.00.X.X.XX	Z3	90	30 - 50	100	9000	TS14.20	24	-	-		
13.120.3.090.00.X.X.XX	Z3	90	30 - 50	120	9000	TS14.20	30	-	-		
13.130.3.090.00.X.X.XX	Z3	90	30 - 50	130	9000	TS14.20	33	-	-		
13.150.3.090.00.X.X.XX	Z3	90	30 - 50	150	9000	TS14.20	36	-	-		
13.160.3.090.00.X.X.XX	Z3	90	30 - 50	160	9000	TS14.20	39	-	-		
13.180.3.090.00.X.X.XX	Z3	90	30 - 50	180	9000	TS14.20	45	-	-		
13.200.3.090.00.X.X.XX	Z3	90	30 - 50	200	9000	TS14.20	48	-	-		
13.230.3.090.00.X.X.XX	Z3	90	30 - 50	230	9000	TS14.20	57	-	-		

13.XXX.X.XXX.XX.X.XXX
**ФРЕЗЫ ОБЩЕГО
НАЗНАЧЕНИЯ**

Обозначение фрезы	Z	D мм	d мм	B мм	n _{max} мин ⁻¹	Ножи V			
						Обозначение	00	01,02	03
13.060.3.120.XX.X.X.XX	3	120	30 - 50	60	6000	TS14.20	15	18	21
13.080.3.120.XX.X.X.XX	3	120	30 - 50	80	6000	TS14.20	21	24	27
13.100.3.120.XX.X.X.XX	3	120	30 - 50	100	6000	TS14.20	24	27	30
13.120.3.120.XX.X.X.XX	3	120	30 - 50	120	6000	TS14.20	30	33	36
13.130.3.120.XX.X.X.XX	3	120	30 - 50	130	6000	TS14.20	33	36	39
13.150.3.120.XX.X.X.XX	3	120	30 - 50	150	6000	TS14.20	36	39	42
13.160.3.120.XX.X.X.XX	3	120	30 - 50	160	6000	TS14.20	39	42	45
13.180.3.120.XX.X.X.XX	3	120	30 - 50	180	6000	TS14.20	45	48	51
13.200.3.120.XX.X.X.XX	3	120	30 - 50	200	6000	TS14.20	48	-	-
13.230.3.120.XX.X.X.XX	3	120	30 - 50	230	6000	TS14.20	57	-	-
13.250.3.120.XX.X.X.XX	3	120	30 - 50	230	6000	TS14.20	60	-	-
13.260.3.120.XX.X.X.XX	3	120	30 - 50	230	6000	TS14.20	63	-	-
13.060.4.120.XX.X.X.XX	4	120	30 - 50	60	6000	TS14.20	20	24	28
13.080.4.120.XX.X.X.XX	4	120	30 - 50	80	6000	TS14.20	28	32	36
13.100.4.120.XX.X.X.XX	4	120	30 - 50	100	6000	TS14.20	32	36	40
13.120.4.120.XX.X.X.XX	4	120	30 - 50	120	6000	TS14.20	40	44	48
13.130.4.120.XX.X.X.XX	4	120	30 - 50	130	6000	TS14.20	44	48	52
13.150.4.120.XX.X.X.XX	4	120	30 - 50	150	6000	TS14.20	48	52	56
13.160.4.120.XX.X.X.XX	4	120	30 - 50	160	6000	TS14.20	52	56	60
13.180.4.120.XX.X.X.XX	4	120	30 - 50	180	6000	TS14.20	60	64	68
13.200.4.120.XX.X.X.XX	4	120	30 - 50	200	6000	TS14.20	64	-	-
13.230.4.120.XX.X.X.XX	4	120	30 - 50	230	6000	TS14.20	76	-	-
13.250.4.120.XX.X.X.XX	4	120	30 - 50	230	6000	TS14.20	80	-	-
13.260.4.120.XX.X.X.XX	4	120	30 - 50	230	6000	TS14.20	82	-	-
13.060.3.125.XX.X.X.XX	3	125	30 - 50	60	6000	TS14.20	15	18	21
13.080.3.125.XX.X.X.XX	3	125	30 - 50	80	6000	TS14.20	21	24	27
13.100.3.125.XX.X.X.XX	3	125	30 - 50	100	6000	TS14.20	24	27	30
13.120.3.125.XX.X.X.XX	3	125	30 - 50	120	6000	TS14.20	30	33	36
13.130.3.125.XX.X.X.XX	3	125	30 - 50	130	6000	TS14.20	33	36	39
13.150.3.125.XX.X.X.XX	3	125	30 - 50	150	6000	TS14.20	36	39	42
13.160.3.125.XX.X.X.XX	3	125	30 - 50	160	6000	TS14.20	39	42	45
13.180.3.125.XX.X.X.XX	3	125	30 - 50	180	6000	TS14.20	45	48	51
13.200.3.125.XX.X.X.XX	3	125	30 - 50	200	6000	TS14.20	48	-	-
13.230.3.125.XX.X.X.XX	3	125	30 - 50	230	6000	TS14.20	57	-	-
13.250.3.125.XX.X.X.XX	3	125	30 - 50	230	6000	TS14.20	60	-	-
13.260.3.125.XX.X.X.XX	3	125	30 - 50	230	6000	TS14.20	63	-	-
13.060.4.125.XX.X.X.XX	4	125	30 - 50	60	6000	TS14.20	20	24	28
13.080.4.125.XX.X.X.XX	4	125	30 - 50	80	6000	TS14.20	28	32	36
13.100.4.125.XX.X.X.XX	4	125	30 - 50	100	6000	TS14.20	32	36	40
13.120.4.125.XX.X.X.XX	4	125	30 - 50	120	6000	TS14.20	40	44	48
13.130.4.125.XX.X.X.XX	4	125	30 - 50	130	6000	TS14.20	44	48	52
13.150.4.125.XX.X.X.XX	4	125	30 - 50	150	6000	TS14.20	48	52	56
13.160.4.125.XX.X.X.XX	4	125	30 - 50	160	6000	TS14.20	52	56	60
13.180.4.125.XX.X.X.XX	4	125	30 - 50	180	6000	TS14.20	60	64	68
13.200.4.125.XX.X.X.XX	4	125	30 - 50	200	6000	TS14.20	64	-	-
13.230.4.125.XX.X.X.XX	4	125	30 - 50	230	6000	TS14.20	76	-	-
13.250.4.125.XX.X.X.XX	4	125	30 - 50	230	6000	TS14.20	80	-	-
13.260.4.125.XX.X.X.XX	4	125	30 - 50	230	6000	TS14.20	82	-	-

ФРЕЗЫ ДЛЯ ТОРЦЕВОЙ ОБРАБОТКИ ЛАМИНИРОВАННЫХ ПЛИТ

01.15.XX.X.XXX.X.X.XX

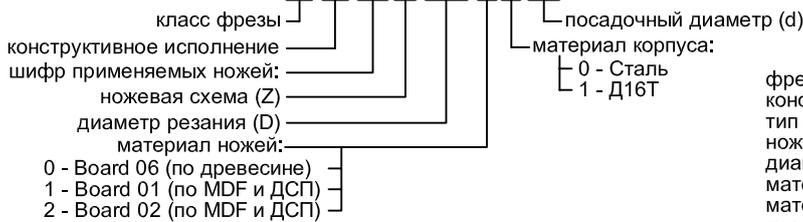


Примечание:

1. Конструкция фрез позволяет производить переустановку (сдвиг) ножей с клиньями по пазу в пределах толщины обрабатываемого материала с целью продления срока службы ножа, т.к. твердый сплав в местах обработки ламината подвержен более интенсивному износу, чем по материалу плит (MDF или ДСП).
2. Возможна доукомплектация фрез роликами для работы по шаблону.

Структура обозначения фрез:

01.15.XX.X.XXX.X.X.XX



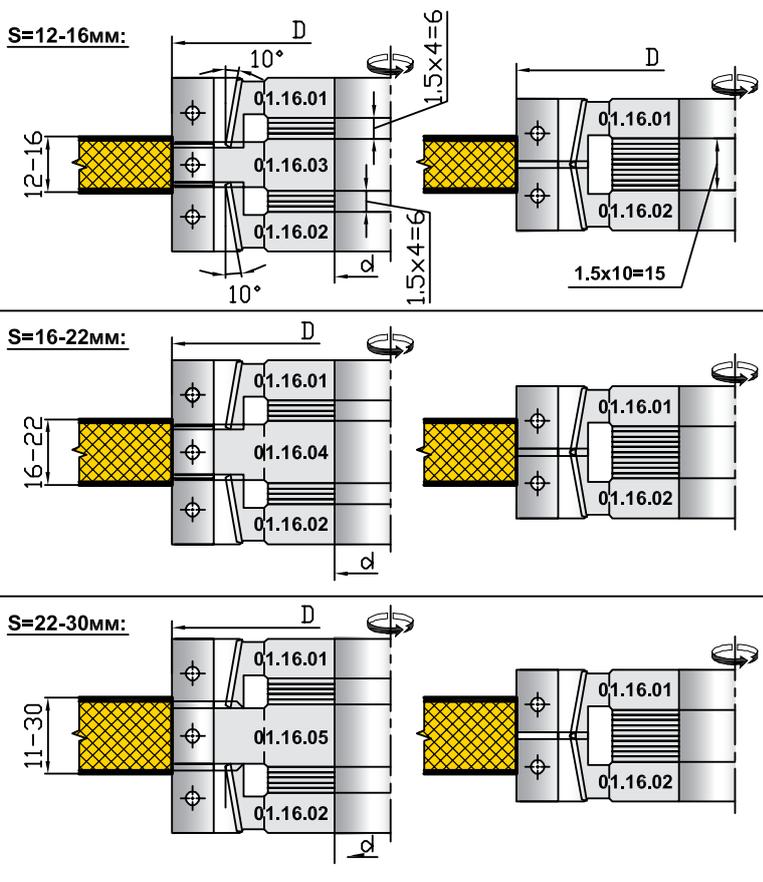
Пример обозначения:
01.15.02.2.125.0.0.32

фреза класса 01
конструктивное исполнение - 15
тип ножей: TS20
ножевая схема: z=2
диаметр резания: D=125мм
материал ножей: Board06
материал корпуса: Сталь 45
посадочный диаметр фрезы: d=32мм

Ножи Z				Ножи Z			
Обозначение фрезы	D мм	d мм	B мм	Обозначение			Кол.
				Board06	Board01	Board02	
01.15.01.2.085.X.X.XX	85	30 - 40	56	TS30	TS30.01	TS30.02	2+2
01.15.01.2.090.X.X.XX	90	30 - 40	56	TS30	TS30.01	TS30.02	2+2
01.15.01.2.100.X.X.XX	100	30 - 40	56	TS30	TS30.01	TS30.02	2+2
01.15.01.2.125.X.X.XX	125	30 - 50	56	TS30	TS30.01	TS30.02	2+2
01.15.01.3.125.X.X.XX	125	30 - 50	56	TS30	TS30.01	TS30.02	3+3
01.15.01.3.140.X.X.XX	140	30 - 50	56	TS30	TS30.01	TS30.02	3+3
01.15.02.2.085.X.X.XX	85	30 - 40	30	TS20	-	TS20.02	2+2
01.15.02.2.090.X.X.XX	90	30 - 40	30	TS20	-	TS20.02	2+2
01.15.02.2.100.X.X.XX	100	30 - 40	30	TS20	-	TS20.02	2+2
01.15.02.2.125.X.X.XX	125	30 - 50	30	TS20	-	TS20.02	2+2
01.15.02.3.125.X.X.XX	125	30 - 50	30	TS20	-	TS20.02	3+3
01.15.02.3.140.X.X.XX	140	30 - 50	30	TS20	-	TS20.02	3+3
01.15.02.3.125.X.X.XX	125	30 - 50	80	TS50	TS50.01	TS50.02	2+2
01.15.03.3.125.X.X.XX	125	30 - 50	80	TS50	TS50.01	TS50.02	3+3
01.15.03.3.140.X.X.XX	140	30 - 50	80	TS50	TS50.01	TS50.02	3+3
Подшипник 01.15.XXX.XX	85-140	30 - 50					

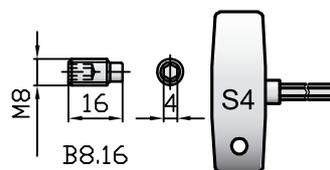
01.16.XX.X.XXX.X.X

ФРЕЗЫ ОБЩЕГО
НАЗНАЧЕНИЯ



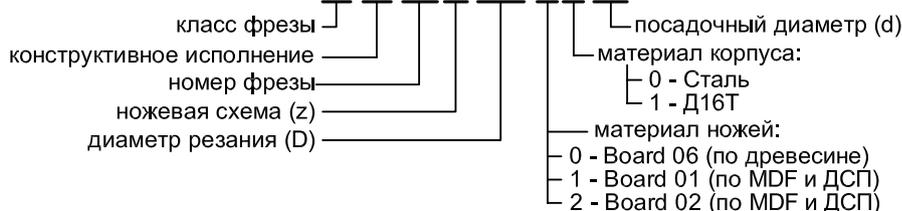
Примечание:

Конструкция комплекта позволяет производить сдвиг фрез в пределах толщины обрабатываемого материала с целью продления срока службы ножа, т.к. твердый сплав в местах обработки ламината подвержен более интенсивному износу, чем по материалу плит (MDF или ДСП).



Структура обозначения фрез:

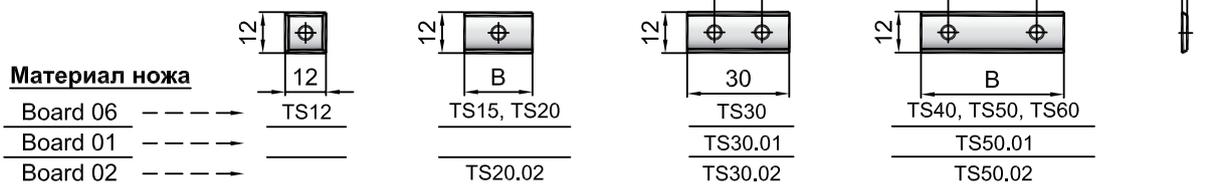
01.16.XX.X.XXX.X.X.XX



Пример обозначения:

01.16.06.3.125.1.0.32
фреза класса 01
констр. исполнение - 16
номер фрезы: 06
ножевая схема: z=3
диаметр резания: D=125мм
материал ножей: Board01
материал корпуса: Сталь 45
посадочный диаметр фрезы: d=32мм

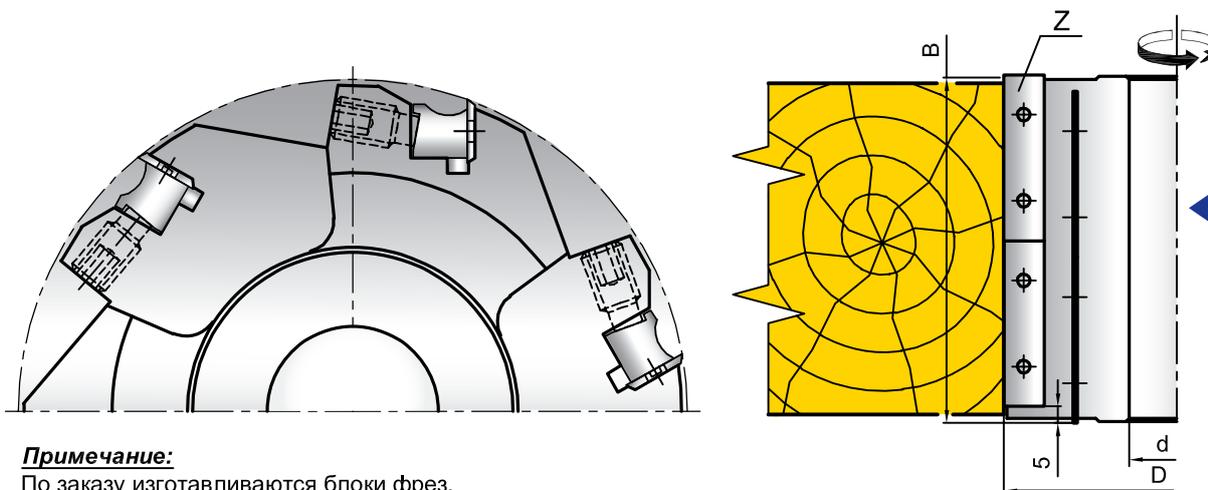
Ножи Z



Обозначение фрезы	D мм	d мм	B мм	Аксиальность	Ножи Z			Кол.
					Обозначение Board06	Обозначение Board01	Обозначение Board02	
01.16.03.3.125.X.X.XX	125	30 - 50	12	-	TS12	-	-	3
01.16.04.3.125.X.X.XX	125	30 - 50	15	-	TS15	-	-	3
01.16.05.3.125.X.X.XX	125	30 - 50	20	-	TS20	-	TS20.02	3
01.16.06.3.125.X.X.XX	125	30 - 50	30	-	TS30	TS30.01	TS30.02	3
01.16.07.3.125.X.X.XX	125	30 - 50	40	-	TS40	-	-	3
01.16.08.3.125.X.X.XX	125	30 - 50	50	-	TS50	TS50.01	TS50.02	3
01.16.01/02.3.125.X.X.XX	125	30 - 50	20	+	TS50	TS50.01	TS50.02	3

ФРЕЗЫ ФУГОВАЛЬНЫЕ ПРЯМОЗУБЬЕ МНОГОНОЖЕВЫЕ (Z=6...8)

01.17.XX.X.XXX.X.X.XX



Примечание:

По заказу изготавливаются блоки фрез, позволяющие набирать необходимый пакет по ширине резания свыше 240мм.

Пример обозначения:

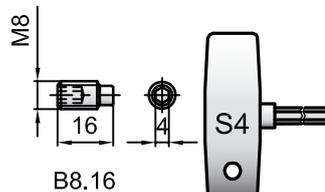
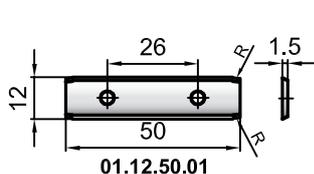
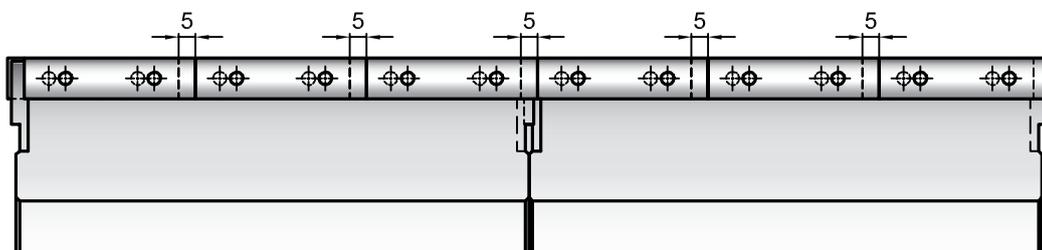
01.17.100.6.125.0.0.32

фреза класса 01
конструктивное исполнение - 17
ширина резания: B=100мм
ножевая схема: z=6
диаметр резания: D=125мм
материал ножей: Board06
материал корпуса: Сталь 45
посадочный диаметр фрезы: d=32мм

Структура обозначения фрез:

01.17.XXX.X.XXX.X.X.XX

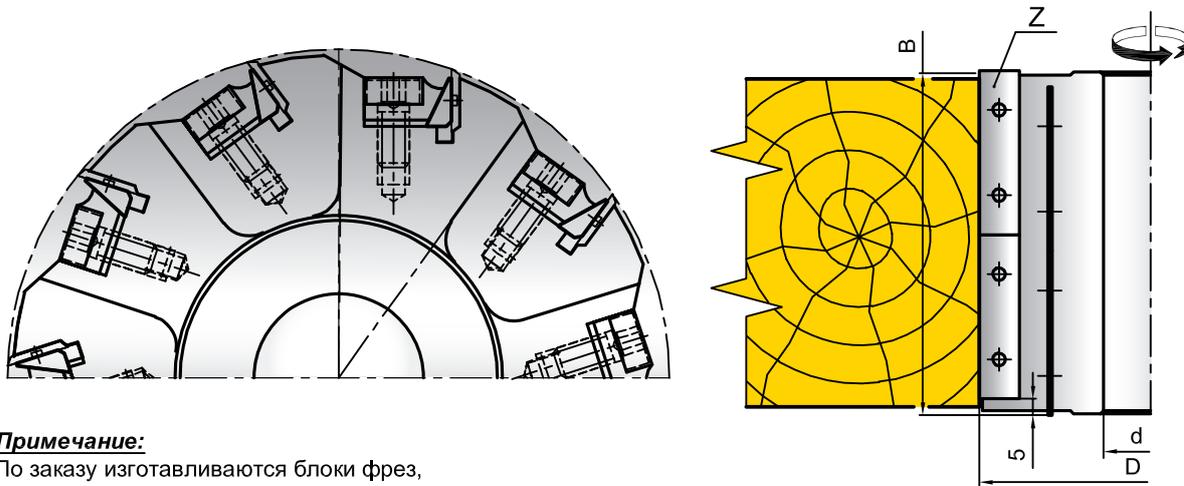
- класс фрезы
- конструктивное исполнение
- ширина резания (B)
- ножевая схема (Z)
- диаметр резания (D)
- посадочный диаметр (d)
- материал корпуса:
 - 0 - Сталь
 - 1 - Д16Т
- материал ножей:
 - 0 - Board 06 (по древесине)
 - 1 - Board 01 (по MDF и ДСП)
 - 2 - Board 02 (по MDF и ДСП)



Обозначение фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи Z	
				Z	Количество ножей
01.17.100.6.125.X.X.XX	125	30 - 50	105	6	12
01.17.150.6.125.X.X.XX	125	30 - 50	155	6	18
01.17.200.6.125.X.X.XX	125	30 - 50	205	6	24
01.17.250.6.125.X.X.XX	125	30 - 50	255	6	30
01.17.100.8.140.X.X.XX	140	30 - 50	105	8	16
01.17.150.8.140.X.X.XX	140	30 - 50	155	8	24
01.17.200.8.140.X.X.XX	140	30 - 50	205	8	32
01.17.250.8.140.X.X.XX	140	30 - 50	255	8	40

01.18.XXX.XX.XXX.X.X

ФРЕЗЫ ОБЩЕГО
НАЗНАЧЕНИЯ



Примечание:

По заказу изготавливаются блоки фрез, позволяющие набирать необходимый пакет по ширине резания свыше 240мм.

Структура обозначения фрез:

01.18.XXX.XX.XXX.X.X.XX

Пример обозначения:

01.18.250.10.125.0.0.32

фреза класса 01

конструктивное исполнение - 18

ширина резания: B=250мм

ножевая схема: z=10

диаметр резания: D=125мм

материал ножей: Board06

материал корпуса: Сталь 45

посадочный диаметр фрезы: d=32мм

класс фрезы

конструктивное исполнение

ширина резания (B)

ножевая схема (Z)

диаметр резания (D)

посадочный диаметр (d)

материал корпуса:

0 - Сталь

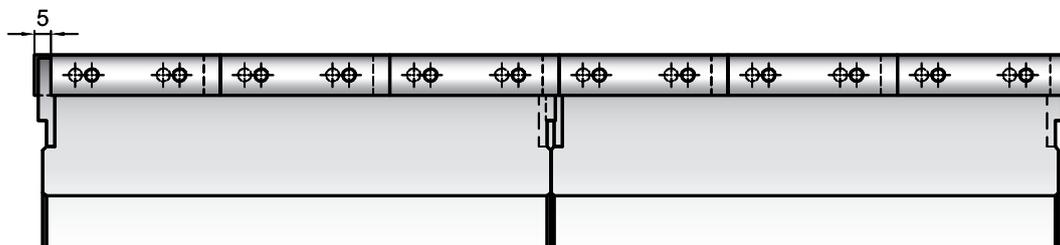
1 - Д16Т

материал ножей:

0 - Board 06 (по древесине)

1 - Board 01 (по MDF и ДСП)

2 - Board 02 (по MDF и ДСП)

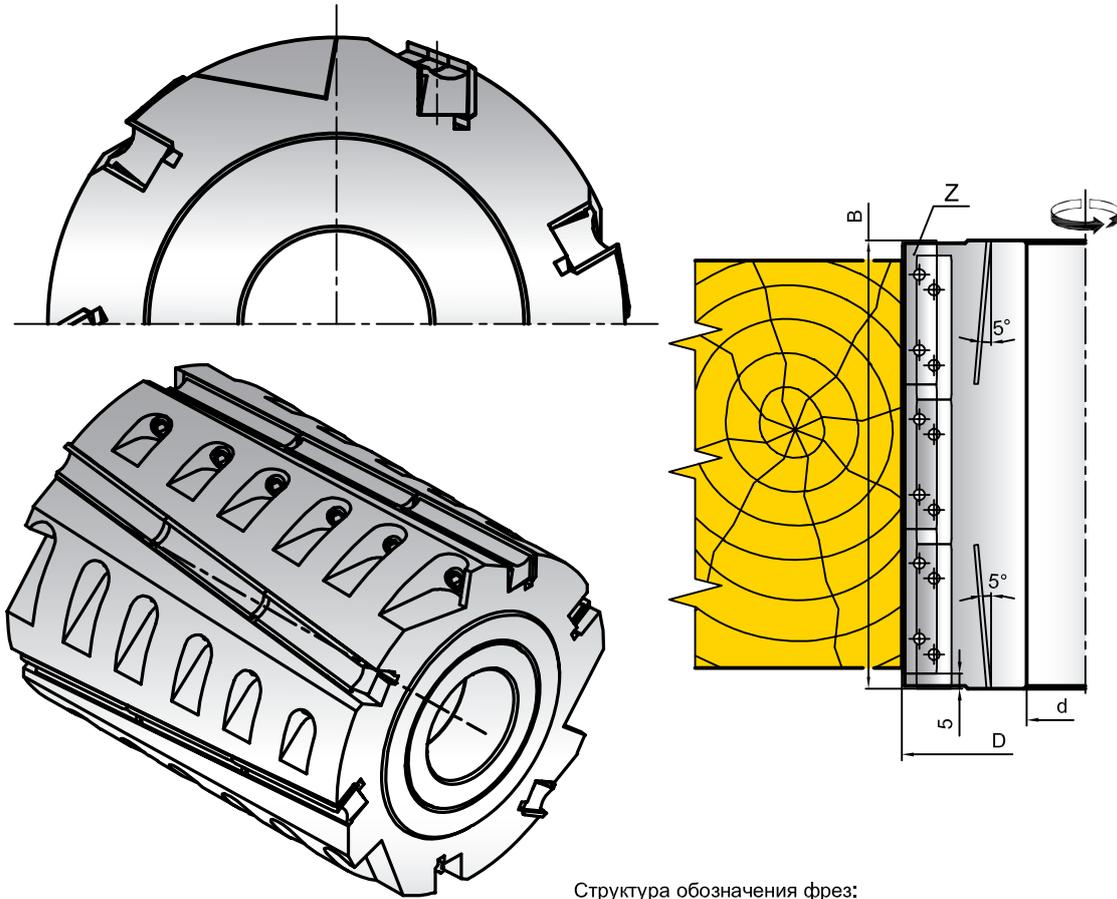


Ножи Z	
<p>01 12. F0.01.</p>	<p>M6x12 (DIN 912)</p>

Обозначение фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи Z	
				Z	Количество ножей
01.18.100.10.125.X.X.XX	125	30 - 50	105	10	20
01.18.150.10.125.X.X.XX	125	30 - 50	155	10	30
01.18.200.10.125.X.X.XX	125	30 - 50	205	10	40
01.18.250.10.125.X.X.XX	125	30 - 50	205	10	50
01.18.100.12.140.X.X.XX	140	30 - 50	105	12	24
01.18.150.12.140.X.X.XX	140	30 - 50	155	12	36
01.18.200.12.140.X.X.XX	140	30 - 50	205	12	48
01.18.250.12.140.X.X.XX	140	30 - 50	205	12	60

ФРЕЗЫ ФУГОВАЛЬНЫЕ АКСИАЛЬНЫЕ МНОГОНОЖЕВЫЕ

01.70.XXX.X.XXX.X.X.XX



Структура обозначения фрез:

01.70.XXX.X.XXX.X.X.XX

Пример обозначения:
01.70.150.6.125.0.1.40

фреза класса 01
конструктивное исполнение - 70
ширина резания: V=150мм
ножевая схема: z=6
диаметр резания: D=125мм
материал ножей: Board06
материал корпуса: Д16Т
посадочный диаметр фрезы: d=40мм

класс фрезы — 01
конструктивное исполнение — 70
ширина резания (V) — 150
ножевая схема (Z) — 6
диаметр резания (D) — 125

материал корпуса:
0 - Сталь
1 - Д16Т

материал ножей:
0 - Board 06 (по древесине)
1 - Board 01 (по MDF и ДСП)
2 - Board 02 (по MDF и ДСП)

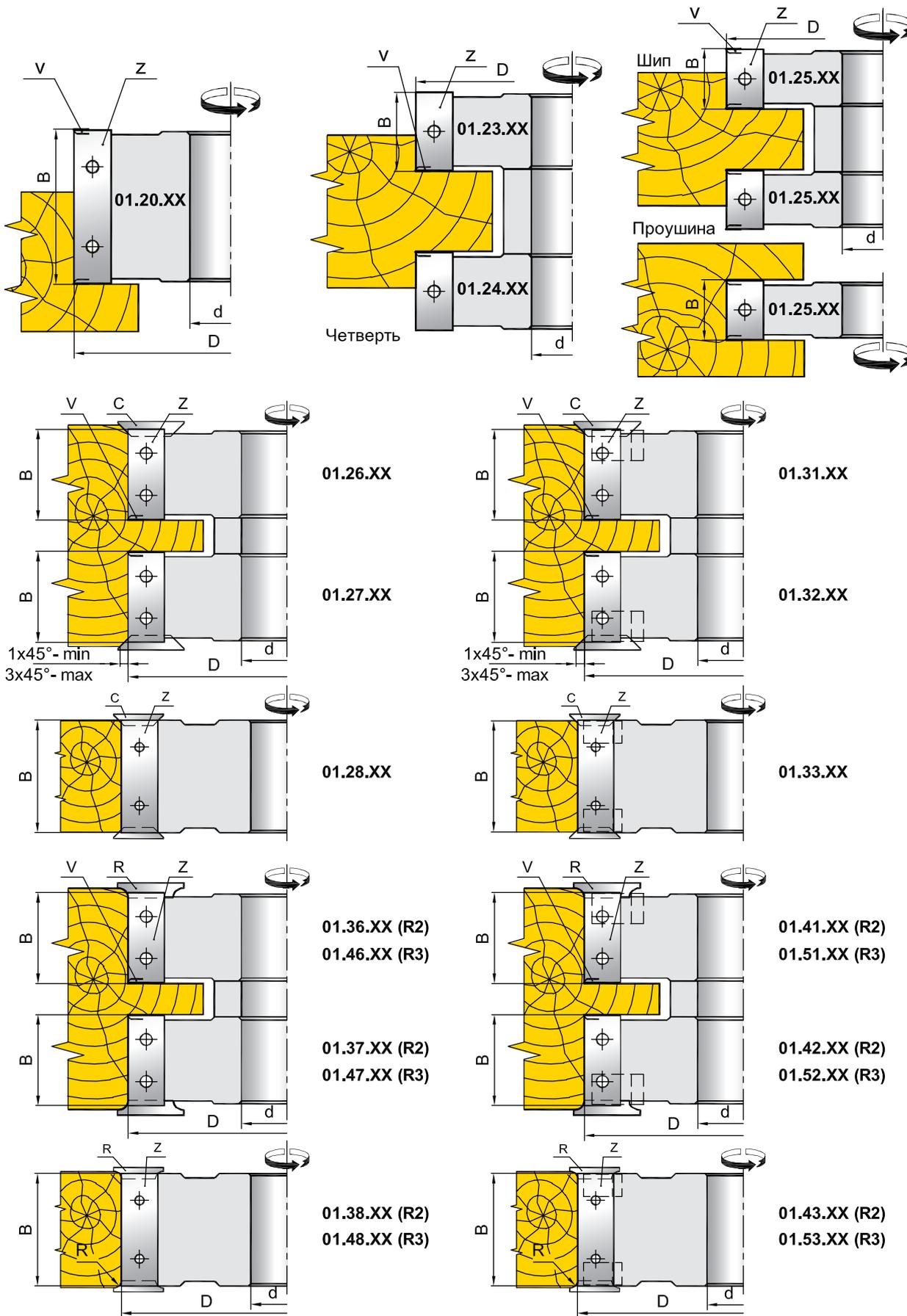
посадочный диаметр (d) — 40

Ножи Z				Ножи Z	
Обозначение фрезы	D мм	d мм	V мм	Z	Количество ножей
01.70.150.6.125.X.X.XX	125	30 - 50	150	6	18

<p>01.12.50.01</p>	<p>B8.16</p>
--------------------	--------------

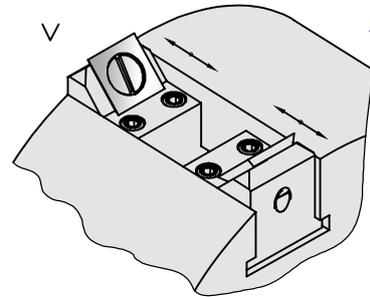
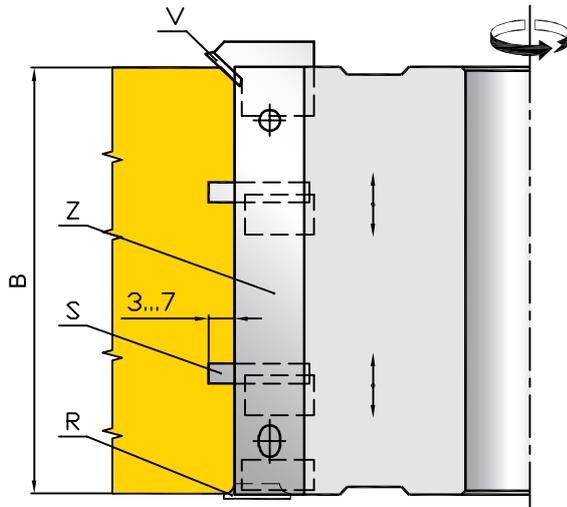
01.2X.XX...01.5X.XX

**ФРЕЗЫ ОБЩЕГО
 НАЗНАЧЕНИЯ**

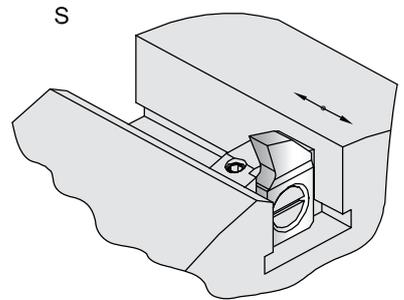
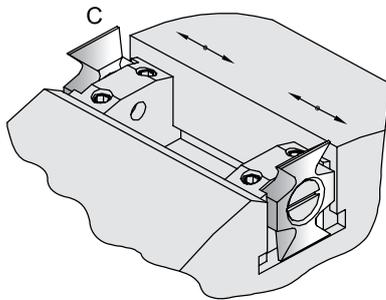
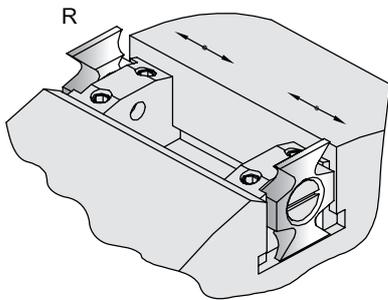


ФРЕЗЫ ДЛЯ ВЫБОРКИ ЧЕТВЕРТИ, ПАЗОВ
 ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШИПОВ С ФАСКАМИ
 ФРЕЗЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ С РЕГУЛИРУЕМЫМИ
 ЭЛЕМЕНТАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМОК

01.2X.XX...01.5X.XX



1

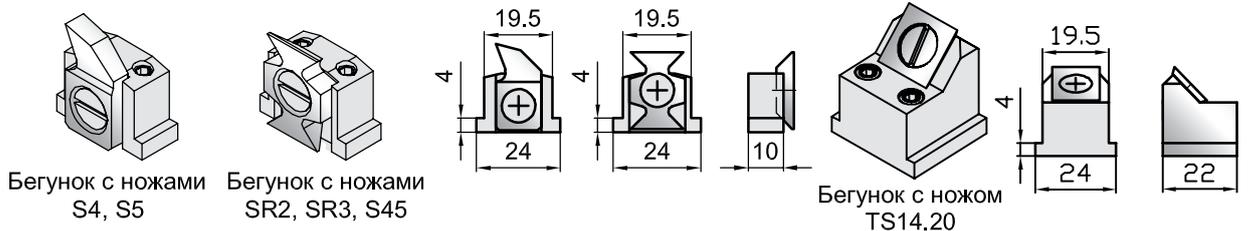
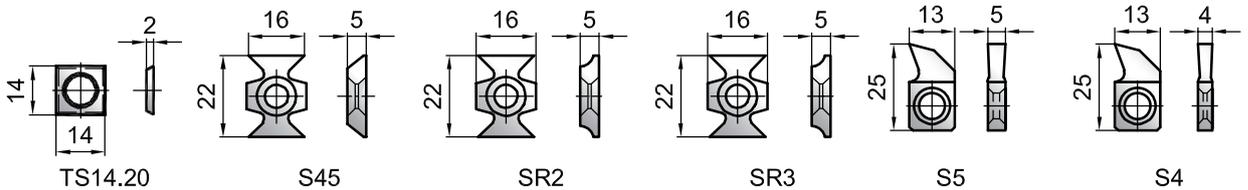
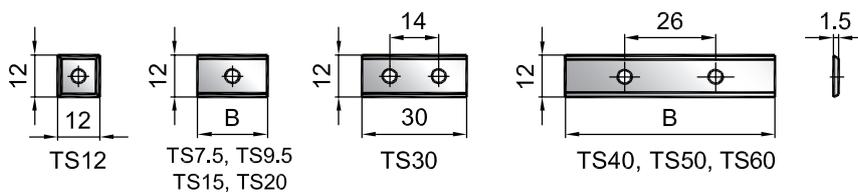


Регулировка по высоте положением ножей

Примечание:

Возможны варианты изготовления фрез с ножами TS80, TS100, TS120.

Ножи Z, V, R, C, S



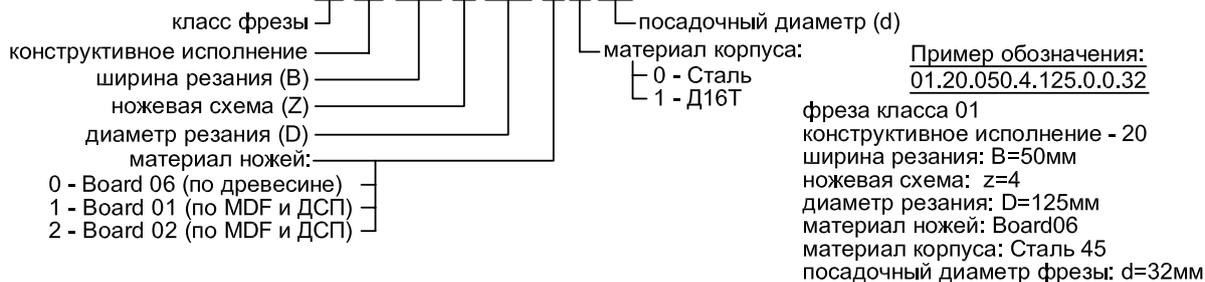
01.2X.XX...01.5X.XX

**ФРЕЗЫ ОБЩЕГО
НАЗНАЧЕНИЯ**

Обозначение фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи										
				Z		V		R		C		S		
				Обозн.	Кол.	Обозн.	Кол.	Обозн.	Кол.	Обозн.	Кол.	Обозн.	Кол.	
01.20.030.4.125.X.X.XX	125	30 - 50	30	TS30	4	TS14.20	2+2	-	-	-	-	-	-	-
01.20.050.4.125.X.X.XX	125	30 - 50	50	TS50	4	TS14.20	2+2	-	-	-	-	-	-	-
01.20.060.4.125.X.X.XX	125	30 - 50	60	TS60	4	TS14.20	2+2	-	-	-	-	-	-	-

Структура обозначения фрез:

01.20.XXX.X.XXX.X.X.XX



Обозначение фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи										
				Z		V		R		C		S		
				Обозн.	Кол.	Обозн.	Кол.	Обозн.	Кол.	Обозн.	Кол.	Обозн.	Кол.	
01.23/24.12.XXX.XX	125 - 280	30 - 50	12.3	TS12	3	TS14.20	3	-	-	-	-	-	-	-
01.23/24.15.XXX.XX	125 - 280	30 - 50	15.3	TS15	3	TS14.20	3	-	-	-	-	-	-	-
01.23/24.20.XXX.XX	125 - 280	30 - 50	20.3	TS20	3	TS14.20	3	-	-	-	-	-	-	-
01.23/24.30.XXX.XX	125 - 280	30 - 50	30.3	TS30	3	TS14.20	3	-	-	-	-	-	-	-
01.23/24.40.XXX.XX	125 - 280	30 - 50	40.3	TS40	3	TS14.20	3	-	-	-	-	-	-	-
01.23/24.50.XXX.XX	125 - 280	30 - 50	50.3	TS50	3	TS14.20	3	-	-	-	-	-	-	-
01.23/24.60.XXX.XX	125 - 280	30 - 50	60.3	TS60	3	TS14.20	3	-	-	-	-	-	-	-
01.25.08.XXX.XX	125 - 280	30 - 50	8	TS7.5	3	TS14.20	3+3	-	-	-	-	-	-	-
01.25.10.XXX.XX	125 - 280	30 - 50	10	TS9.5	3	TS14.20	3+3	-	-	-	-	-	-	-
01.25.12.XXX.XX	125 - 280	30 - 50	12.6	TS12	3	TS14.20	3+3	-	-	-	-	-	-	-
01.25.15.XXX.XX	125 - 280	30 - 50	15.6	TS15	3	TS14.20	3+3	-	-	-	-	-	-	-
01.25.20.XXX.XX	125 - 280	30 - 50	20.6	TS20	3	TS14.20	3+3	-	-	-	-	-	-	-
01.25.30.XXX.XX	125 - 280	30 - 50	30.6	TS30	3	TS14.20	3+3	-	-	-	-	-	-	-
01.25.40.XXX.XX	125 - 280	30 - 50	40.6	TS40	3	TS14.20	3+3	-	-	-	-	-	-	-
01.25.50.XXX.XX	125 - 280	30 - 50	50.6	TS50	3	TS14.20	3+3	-	-	-	-	-	-	-
01.25.60.XXX.XX	125 - 280	30 - 50	60.6	TS60	3	TS14.20	3+3	-	-	-	-	-	-	-
01.26/27.12.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	12	TS12	3	TS14.20	3	-	-	S45	3	-	-	-
01.26/27.15.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	15	TS15	3	TS14.20	3	-	-	S45	3	-	-	-
01.26/27.20.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	20	TS20	3	TS14.20	3	-	-	S45	3	-	-	-
01.26/27.30.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	30	TS30	3	TS14.20	3	-	-	S45	3	-	-	-
01.26/27.40.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	40	TS40	3	TS14.20	3	-	-	S45	3	-	-	-
01.26/27.50.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	50	TS50	3	TS14.20	3	-	-	S45	3	-	-	-
01.26/27.60.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	60	TS60	3	TS14.20	3	-	-	S45	3	-	-	-
01.28.20.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	20	TS20	3	-	-	-	-	S45	3+3	-	-	-
01.28.30.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	30	TS30	3	-	-	-	-	S45	3+3	-	-	-
01.28.40.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	40	TS40	3	-	-	-	-	S45	3+3	-	-	-
01.28.50.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	50	TS50	3	-	-	-	-	S45	3+3	-	-	-
01.28.60.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	60	TS60	3	-	-	-	-	S45	3+3	-	-	-
01.31/32.20.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	20	TS20	3	TS14.20	3	-	-	S45	3	-	-	-
01.31/32.30.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	30	TS30	3	TS14.20	3	-	-	S45	3	-	-	-
01.31/32.40.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	40	TS40	3	TS14.20	3	-	-	S45	3	-	-	-
01.31/32.50.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	50	TS50	3	TS14.20	3	-	-	S45	3	-	-	-
01.31/32.60.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	60	TS60	3	TS14.20	3	-	-	S45	3	-	-	-

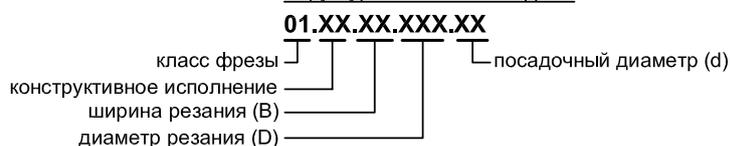
ФРЕЗЫ ДЛЯ ВЫБОРКИ ЧЕТВЕРТИ, ПАЗОВ
 ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШИПОВ С ФАСКАМИ
 ФРЕЗЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ С РЕГУЛИРУЕМЫМИ
 ЭЛЕМЕНТАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМОК

01.2X.XX...01.5X.XX

1

Обозначение фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи									
				Z		V		R		C		S	
				Обозн.	Кол.	Обозн.	Кол.	Обозн.	Кол.	Обозн.	Кол.	Обозн.	Кол.
01.33.30.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	30	TS30	3	-	-	-	-	S45	3+3	-	-
01.33.40.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	40	TS40	3	-	-	-	-	S45	3+3	-	-
01.33.50.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	50	TS50	3	-	-	-	-	S45	3+3	-	-
01.33.60.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	60	TS60	3	-	-	-	-	S45	3+3	-	-
01.36/37.12.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	12	TS12	3	TS14.20	3	SR2	3	-	-	-	-
01.36/37.15.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	15	TS15	3	TS14.20	3	SR2	3	-	-	-	-
01.36/37.20.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	20	TS20	3	TS14.20	3	SR2	3	-	-	-	-
01.36/37.30.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	30	TS30	3	TS14.20	3	SR2	3	-	-	-	-
01.36/37.40.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	40	TS40	3	TS14.20	3	SR2	3	-	-	-	-
01.36/37.50.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	50	TS50	3	TS14.20	3	SR2	3	-	-	-	-
01.36/37.60.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	60	TS60	3	TS14.20	3	SR2	3	-	-	-	-
01.46/47.12.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	12	TS12	3	TS14.20	3	SR3	3	-	-	-	-
01.46/47.15.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	15	TS15	3	TS14.20	3	SR3	3	-	-	-	-
01.46/47.20.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	20	TS20	3	TS14.20	3	SR3	3	-	-	-	-
01.46/47.30.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	30	TS30	3	TS14.20	3	SR3	3	-	-	-	-
01.46/47.40.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	40	TS40	3	TS14.20	3	SR3	3	-	-	-	-
01.46/47.50.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	50	TS50	3	TS14.20	3	SR3	3	-	-	-	-
01.46/47.60.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	60	TS60	3	TS14.20	3	SR3	3	-	-	-	-
01.38.20.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	20	TS20	3	-	-	SR2	3+3	-	-	-	-
01.38.30.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	30	TS30	3	-	-	SR2	3+3	-	-	-	-
01.38.40.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	40	TS40	3	-	-	SR2	3+3	-	-	-	-
01.38.50.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	50	TS50	3	-	-	SR2	3+3	-	-	-	-
01.38.60.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	60	TS60	3	-	-	SR2	3+3	-	-	-	-
01.48.20.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	20	TS20	3	-	-	SR3	3+3	-	-	-	-
01.48.30.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	30	TS30	3	-	-	SR3	3+3	-	-	-	-
01.48.40.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	40	TS40	3	-	-	SR3	3+3	-	-	-	-
01.48.50.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	50	TS50	3	-	-	SR3	3+3	-	-	-	-
01.48.60.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	60	TS60	3	-	-	SR3	3+3	-	-	-	-
01.41/42.20.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	20	TS20	3	TS14.20	3	SR2	3	-	-	-	-
01.41/42.30.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	30	TS30	3	TS14.20	3	SR2	3	-	-	-	-
01.41/42.40.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	40	TS40	3	TS14.20	3	SR2	3	-	-	-	-
01.41/42.50.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	50	TS50	3	TS14.20	3	SR2	3	-	-	-	-
01.41/42.60.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	60	TS60	3	TS14.20	3	SR2	3	-	-	-	-
01.51/52.20.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	20	TS20	3	TS14.20	3	SR3	3	-	-	-	-
01.51/52.30.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	30	TS30	3	TS14.20	3	SR3	3	-	-	-	-
01.51/52.40.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	40	TS40	3	TS14.20	3	SR3	3	-	-	-	-
01.51/52.50.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	50	TS50	3	TS14.20	3	SR3	3	-	-	-	-
01.51/52.60.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	60	TS60	3	TS14.20	3	SR3	3	-	-	-	-
01.43.30.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	30	TS30	3	-	-	SR2	3+3	-	-	-	-
01.43.40.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	40	TS40	3	-	-	SR2	3+3	-	-	-	-
01.43.50.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	50	TS50	3	-	-	SR2	3+3	-	-	-	-
01.43.60.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	60	TS60	3	-	-	SR2	3+3	-	-	-	-
01.53.30.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	30	TS30	3	-	-	SR3	3+3	-	-	-	-
01.53.40.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	40	TS40	3	-	-	SR3	3+3	-	-	-	-
01.53.50.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	50	TS50	3	-	-	SR3	3+3	-	-	-	-
01.53.60.XXX.XX	160 - 280	30 - 50	60	TS60	3	-	-	SR3	3+3	-	-	-	-

Структура обозначения фрез:



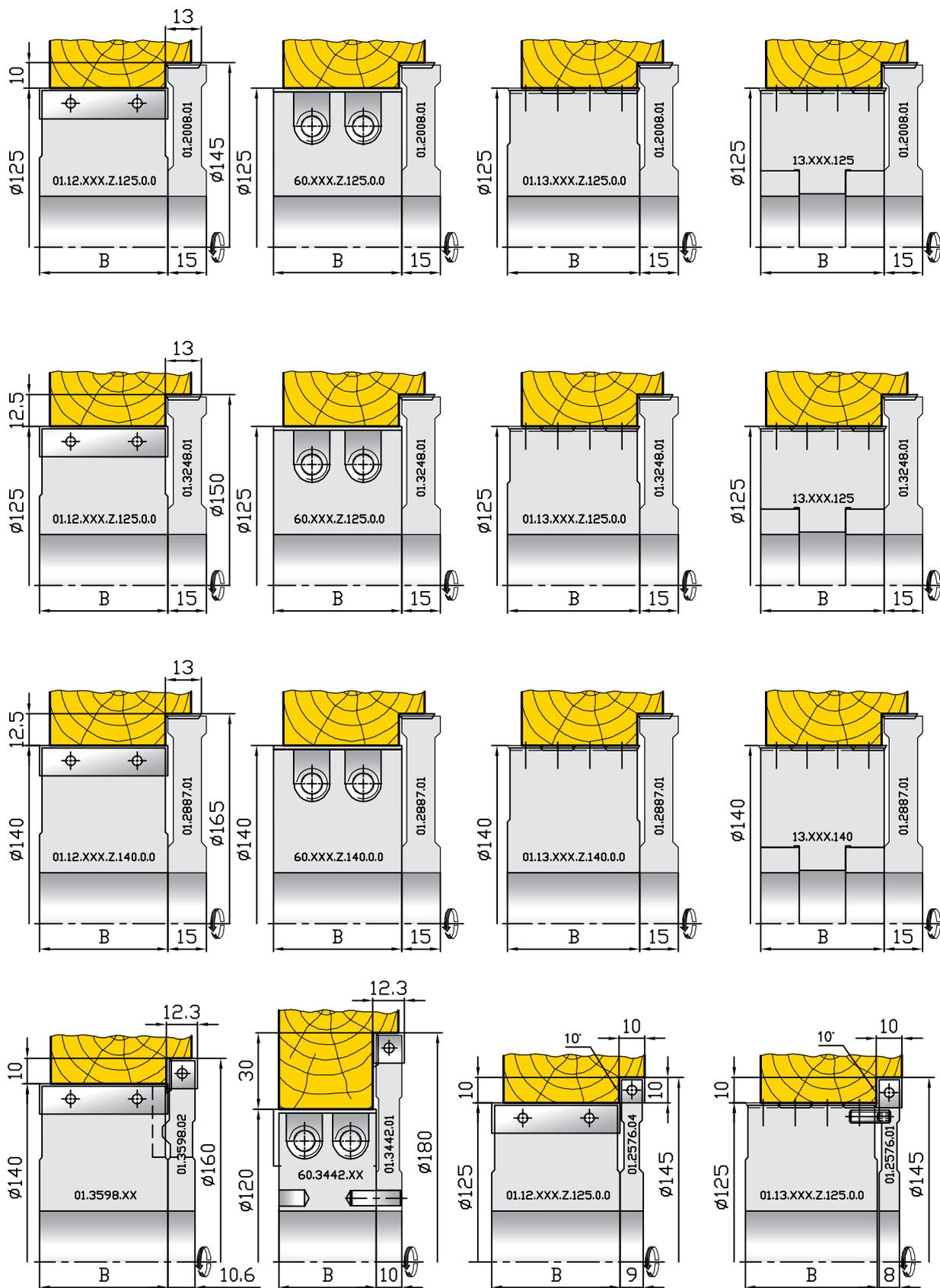
Пример обозначения:

01.23.12.125.32

фреза класса 01
 конструктивное исполнение - 23
 ширина резания: B=12,3мм
 диаметр резания: D=125мм
 посадочный диаметр фрезы: d=32мм

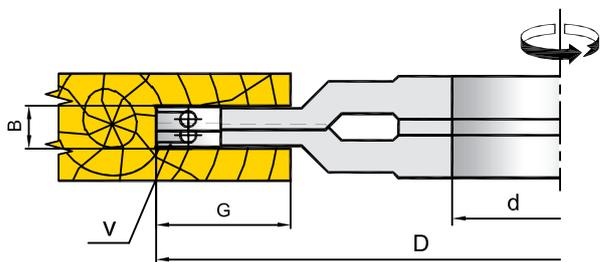
01.XXXX.XX

ФРЕЗЫ ОБЩЕГО
 НАЗНАЧЕНИЯ

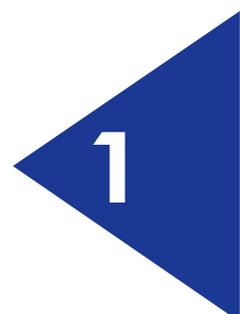


35.XX.XX.X.XXX.XX

Фрезы 35.05.09.X.XXX.XX - 35.12.24.X.XXX.XX:



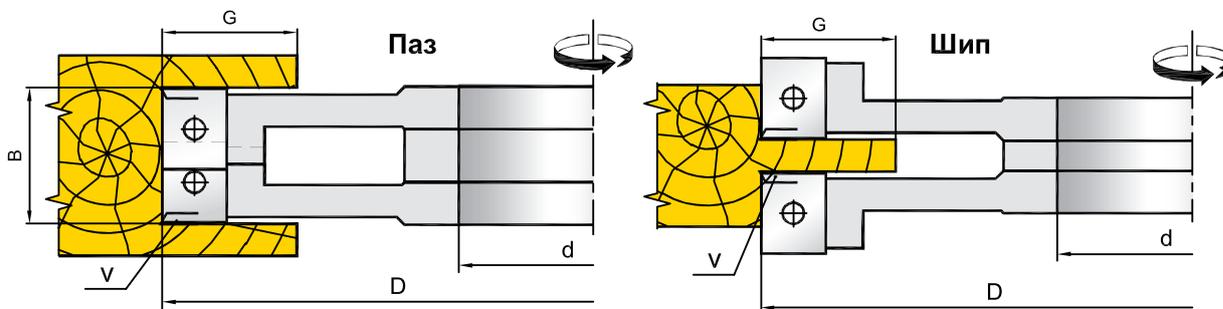
Структура обозначения фрез 35:



Обозначение фрезы	D мм	d мм	B мм	Gmax мм	Z		V	
					Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.
35.05.09.3.XXX.XX	125 - 180	30 - 50	5 - 9	20 - 36	TS4.5	3+3	TS14.12	3+3
35.08.15.3.XXX.XX	160 - 250	30 - 50	8 - 15	28 - 50	TS7.5	3+3	TS14.12	3+3
35.10.19.3.XXX.XX	160 - 235	30 - 50	10 - 19	23 - 60	TS9.5	3+3	TS14.20	3+3
35.12.24.3.XXX.XX	150 - 280	30 - 50	12.6 - 24	23 - 77	TS12	3+3	TS14.20	3+3

Ножи Z, V

Фрезы 35.15.30.X.XXX.XX - 35.60.120.X.XXX.XX:

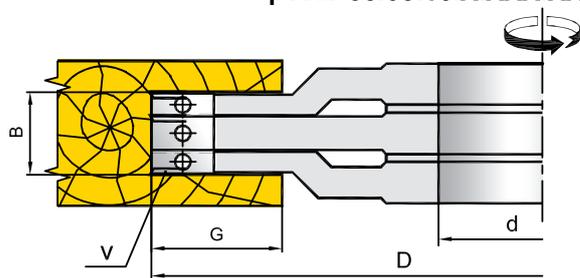


Обозначение фрезы	D мм	d мм	B мм	Gmax мм	Z		V	
					Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.
35.15.30.3.160.XX	160	30 - 50	15.6 - 30	50	TS15	3+3	TS14.20	3+3
35.20.40.3.XXX.XX	140 - 170	30 - 50	20.6 - 40	38 - 53	TS20	3+3	TS14.20	3+3
35.30.60.3.XXX.XX	130 - 230	30 - 60	30.6 - 60	28 - 73	TS30	3+3	TS14.20	3+3
35.40.80.3.XXX.XX	160 - 200	30 - 60	40.6 - 80	38 - 58	TS40	3+3	TS14.20	3+3
35.50.100.3.XXX.XX	180 - 230	30 - 60	50.6 - 100	58 - 83	TS50	3+3	TS14.20	3+3
35.60.120.3.XXX.XX	180 - 230	30 - 60	60.6 - 120	48 - 73	TS60	3+3	TS14.20	3+3

Ножи Z, V

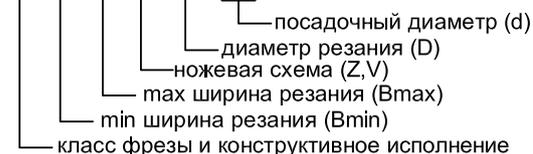
35.XX.XX.X.XXX.XX
01.30.XX.X.XXX.XX

Фрезы 35.05.16.X.XXX.XX; 35.08.30.X.XXX.XX :



Структура обозначения фрез 35:

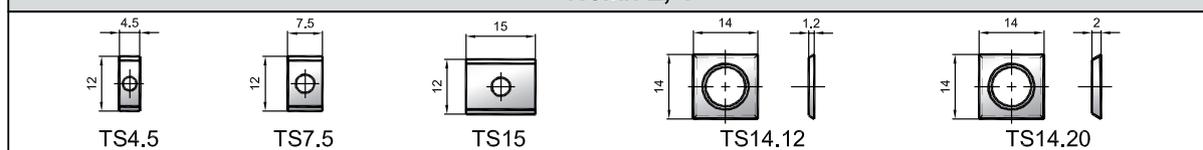
35.XX.XX.X.XXX.XX



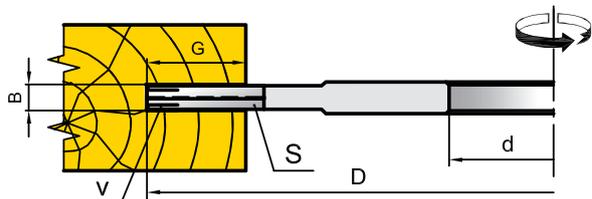
ФРЕЗЫ ОБЩЕГО
НАЗНАЧЕНИЯ

Обозначение фрезы	D мм	d мм	B мм	Gmax мм	Z		V	
					Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.
35.05.15.3.XXX.XX	160 - 180	30 - 50	5 - 16	26 - 36	TS4.5	3+3	TS14.12	3+3+3
					TS7.5	3		
35.08.30.3.230.XX	230	30 - 60	8 - 29.5	60	TS7.5	3+3	TS14.20	3+3+3
					TS15	3		

Ножи Z, V

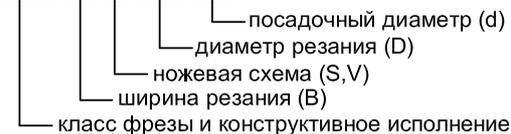


Фрезы 01.30.XX.X.XXX.XX



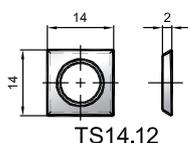
Структура обозначения фрез 01.30:

01.30.XX.X.XXX.XX

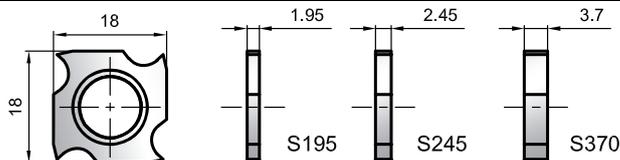


Обозначение фрезы	D мм	d мм	B мм	Gmax мм	V		S	
					Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.
01.30.04.2.XXX.XX	120 - 160	30 - 50	4	28 - 43	TS14.12	2+2	S195	2+2
01.30.04.3.XXX.XX	140 - 260	30 - 60	4	32 - 92	TS14.12	3+3	S195	3+3
01.30.04.4.XXX.XX	180 - 260	30 - 50	4	47 - 92	TS14.12	4+4	S195	4+4
01.30.05.2.XXX.XX	125 - 140	30 - 50	5	30 - 33	TS14.12	2+2	S245	2+2
01.30.05.3.XXX.XX	140 - 260	30 - 60	5	33 - 93	TS14.12	3+3	S245	3+3
01.30.06.2.XXX.XX	100 - 140	30 - 50	6	22 - 33	TS14.12	2+2	S370	2+2
01.30.06.3.XXX.XX	140 - 260	30 - 50	6	33 - 93	TS14.12	3+3	S370	3+3
01.30.07.2.XXX.XX	125 - 160	30 - 50	7	25 - 43	TS14.12	2+2	S370	2+2
01.30.07.3.XXX.XX	140 - 230	30 - 60	7	33 - 78	TS14.12	3+3	S370	3+3

Нож V

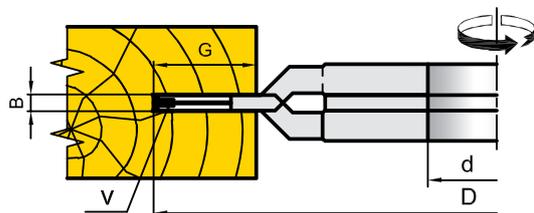


Ножи S



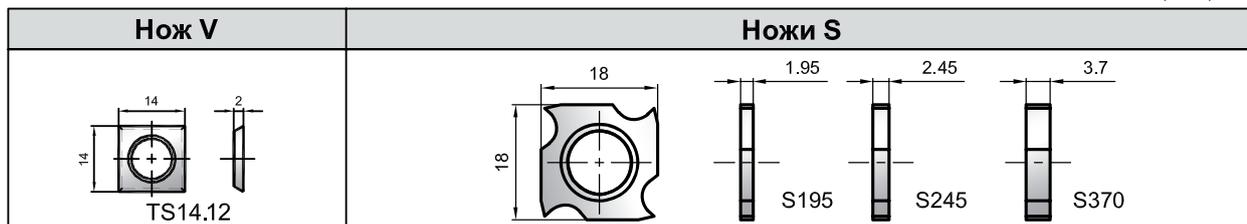
4X.XX.XX.X.XXX.XX

Фрезы 45.04.00.2.160.XX - 47.06.10.3.164.XX :

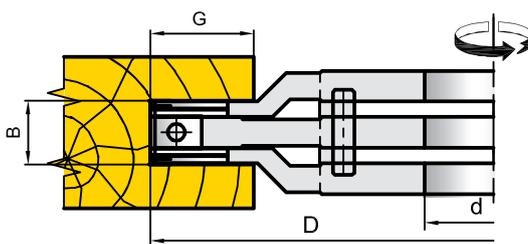


1

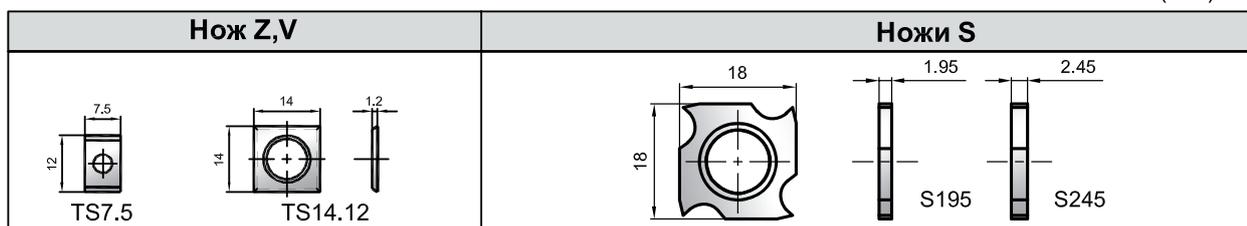
Обозначение фрезы	D мм	d мм	B мм	Gmax мм	V		S	
					Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.
45.04.00.2.160.XX	160	30 - 50	4 - 4.5	23	TS14.12	2+2	S195	2+2
45.04.00.3.160.XX	160	30 - 50	4 - 4.5	23	TS14.12	3+3	S195	3+3
45.04.07.2.160.XX	160	30 - 50	4 - 7.5	23	TS14.12	2+2	S195	4+4
45.05.00.2.160.XX	160	30 - 50	4.5 - 5.5	23	TS14.12	2+2	S245	2+2
45.05.00.3.160.XX	160	30 - 50	4.5 - 5.5	23	TS14.12	3+3	S245	3+3
45.06.00.3.XXX.XX	160 - 164	30 - 50	5.5 - 7.5	25	TS14.12	3+3	S370	3+3
46.04.07.3.XXX.XX	150 - 160	30 - 50	4 - 7.5	24	TS14.12	3+3	S195	(2+1)x2
47.05.09.3.160.XX	160	30 - 50	5 - 9	24	TS14.12	3+3	S245	(2+1)x2
47.06.10.3.164.XX	164	30 - 50	6 - 10	24	TS14.12	3+3	S245	(2+1)x2



Фрезы 45.04.15.2.160.XX - 47.05.15.3.160.XX :



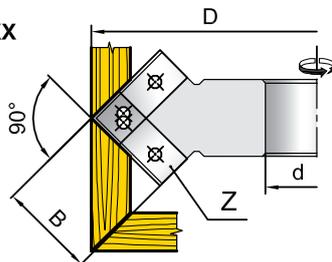
Обозначение фрезы	D мм	d мм	B мм	Gmax мм	Z		V		S	
					Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.
45.04.15.2.XXX.XX	160-190	30 - 50	4-15	23	TS7.5	2	TS14.12	2+2	S195	4+4
46.04.15.3.160.XX	160	30 - 50	4-15	24	TS7.5	3	TS14.12	3+3	S195	(2+1)x2
47.05.15.3.160.XX	160	30 - 50	5-15	24	TS7.5	3	TS14.12	3+3	S245	(2+1)x2



02.30.XX.X.XXX.X.0.XX
02.31.XX.X.XXX.X.0.XX
02.XX.XX.X.XXX.X.X.XX

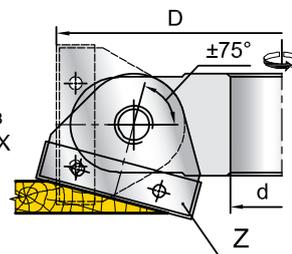
ФРЕЗЫ ОБЩЕГО
НАЗНАЧЕНИЯ

02.30.XX.X.XXX.X.0.XX

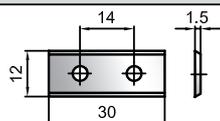


02.31.XX.X.XXX.X.0.XX

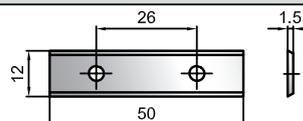
Примечание:
Шаг изменения угла
наклона ножей у фрез
02.31.XX.X.XXX.X.0.XX
составляет 5°.



Ножи Z



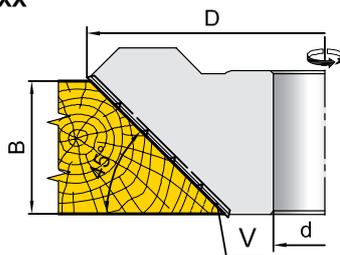
TS30/TS30.01/TS30.02



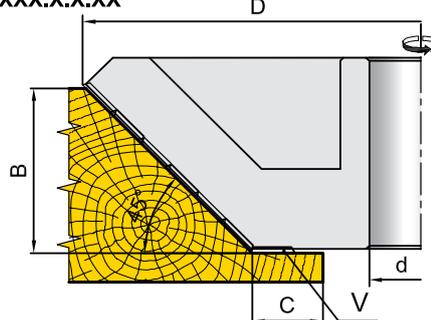
TS50/TS50.01/TS50.02

Обозначение фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи	
				Обозначение	Кол.
02.30.XX.X.140.X.0.XX	140	30 - 40	30	TS30/TS30.01/TS30.02	3+3
02.30.XX.X.200.X.0.XX	200	30 - 50	30	TS30/TS30.01/TS30.02	3+3
02.31.XX.X.140.X.0.XX	140	30 - 40	50	TS50/TS50.01/TS50.02	2
02.31.XX.X.160.X.0.XX	160	30 - 50	50	TS50/TS50.01/TS50.02	2

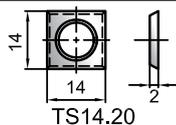
02.0X.XX.X.XXX.X.X.XX



02.4X.45.X.XXX.X.X.XX



Ножи V



TS14.20

Обозначение фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи	
				Обозначение	Кол.
02.01.45.X.XXX.X.X.XX	97	30 - 32	16	TS14.20	6
02.02.45.X.XXX.X.X.XX	114	30 - 32	25	TS14.20	9
02.03.45.X.XXX.X.X.XX	131	30 - 32	33	TS14.20	12
02.04.45.X.XXX.X.X.XX	148	30 - 32	42	TS14.20	15
02.05.45.X.XXX.X.X.XX	165	30 - 32	50	TS14.20	18
02.4X.45.X.XXX.X.X.XX	100 - 250	30 - 32	16 - 50	TS14.20	9 - 21

Структура обозначения фрез:

02.XX.XX.X.XXX.X.X.XX

класс фрезы
конструктивное исполнение
угол резания (A)
ножевая схема (Z)
диаметр резания (D)
материал ножей:
для TS30-TS50
0 - Board 06 (по древесине)
1 - Board 01 (по MDF и ДСП)
2 - Board 02 (по MDF и ДСП)

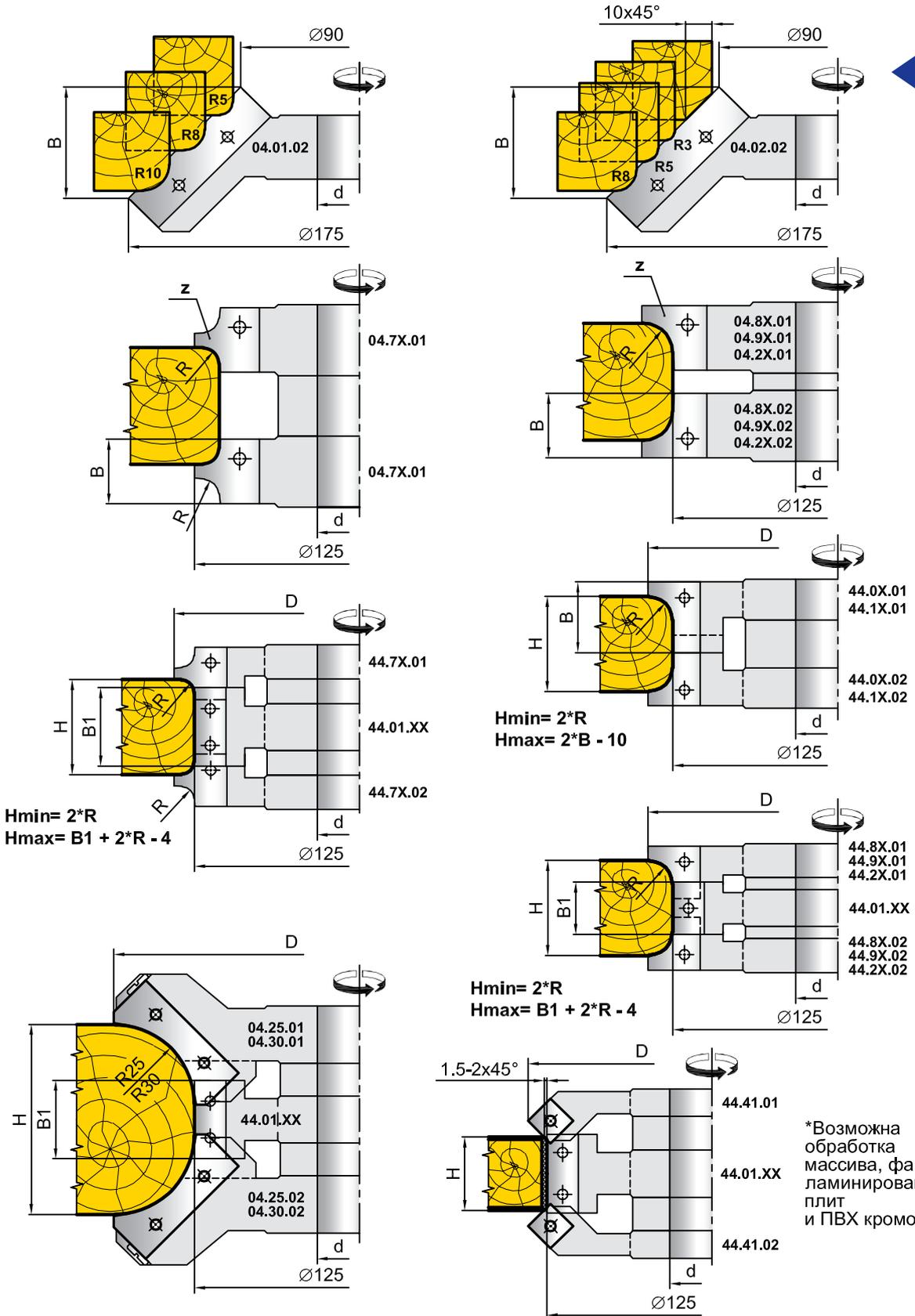
посадочный диаметр (d)
материал корпуса:
0 - Сталь
1 - Д16Т
для TS14.20
0 - Solid 40
1 - Board 02

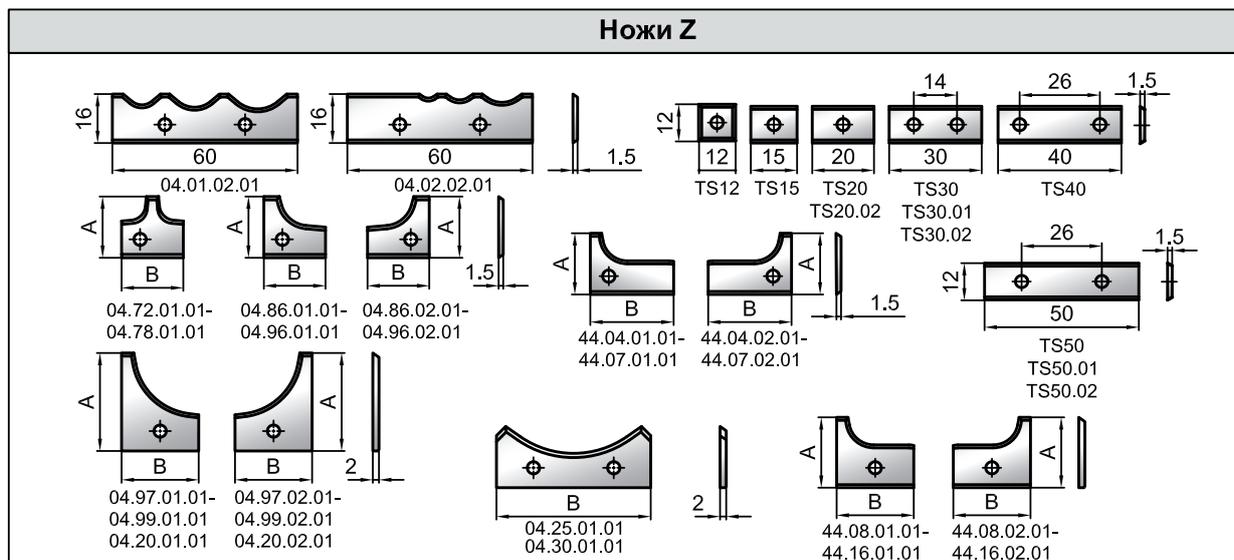
Пример обозначения:
02.30.45.3.140.0.0.32

фреза класса 02
конструктивное исполнение - 30
угол резания: A=45°
ножевая схема: z=3
диаметр резания: D=140мм
материал ножей: Board06
материал корпуса: Сталь 45
посадочный диаметр фрезы: d=32мм

04.XX.XX
44.XX.XX

1. Фрезы для радиусного и фасочного профилирования кромок:



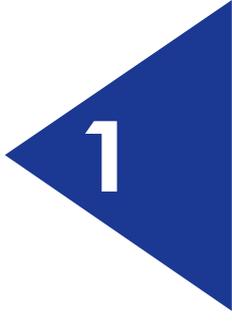


Обозначение фрезы	D мм	d мм	B (B1) мм	A мм	R мм	Ножи Z	
						Обозначение	Кол.
04.01.02	175	30 - 50	42		5, 8, 10	04.01.02.01	3
04.02.02	175	30 - 50	42		3, 5, 8	04.02.02.01	3
04.72.01	125	30 - 50	20	20	2	04.72.01.01	3
04.73.01	125	30 - 50	20	20	3	04.73.01.01	3
04.74.01	125	30 - 50	20	20	4	04.74.01.01	3
04.75.01	125	30 - 50	20	20	5	04.75.01.01	3
04.76.01	125	30 - 50	20	20	6	04.76.01.01	3
04.77.01	125	30 - 50	27	20	7	04.77.01.01	3
04.78.01	125	30 - 50	27	20	8	04.78.01.01	3
04.86.01/02	125	30 - 50	20	20	6	04.86.01/02.01	3
04.87.01/02	125	30 - 50	20	20	7	04.87.01/02.01	3
04.88.01/02	125	30 - 50	20	20	8	04.88.01/02.01	3
04.89.01/02	125	30 - 50	20	27	9	04.89.01/02.01	3
04.90.01/02	125	30 - 50	20	27	10	04.90.01/02.01	3
04.91.01/02	125	30 - 50	20	27	11	04.91.01/02.01	3
04.92.01/02	125	30 - 50	20	27	12	04.92.01/02.01	3
04.93.01/02	125	30 - 50	20	27	13	04.93.01/02.01	3
04.94.01/02	125	30 - 50	20	27	14	04.94.01/02.01	3
04.95.01/02	125	30 - 50	20	27	15	04.95.01/02.01	3
04.96.01/02	125	30 - 50	20	27	16	04.96.01/02.01	3
04.97.01/02	125	30 - 50	25	29	17	04.97.01/02.01	3
04.98.01/02	125	30 - 50	25	30	18	04.98.01/02.01	3
04.99.01/02	125	30 - 50	25	31	19	04.99.01/02.01	3
04.20.01/02	125	30 - 50	25	32	20	04.20.01/02.01	3
04.25.01/02	186	30 - 50	50	22	25	04.25.01	3
04.30.01/02	186	30 - 50	50	22	30	04.30.01	3
44.41.01/02.0.0	138	30 - 50		аксиальная		TS12	3

04.XX.XX

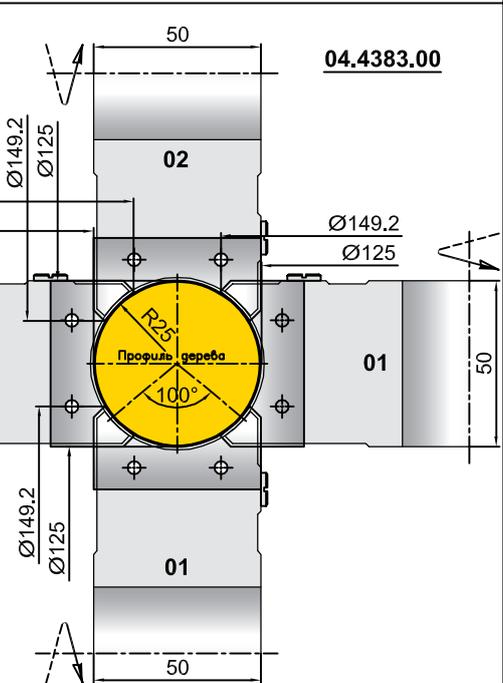
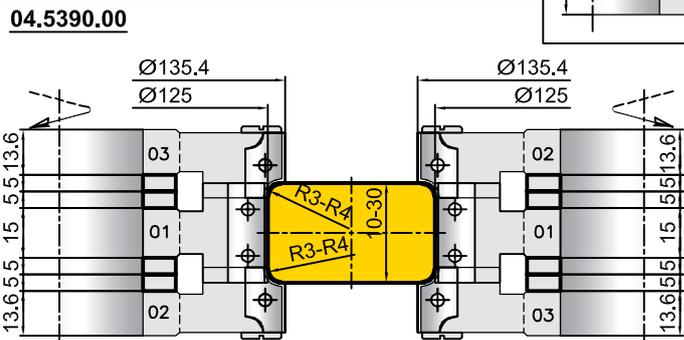
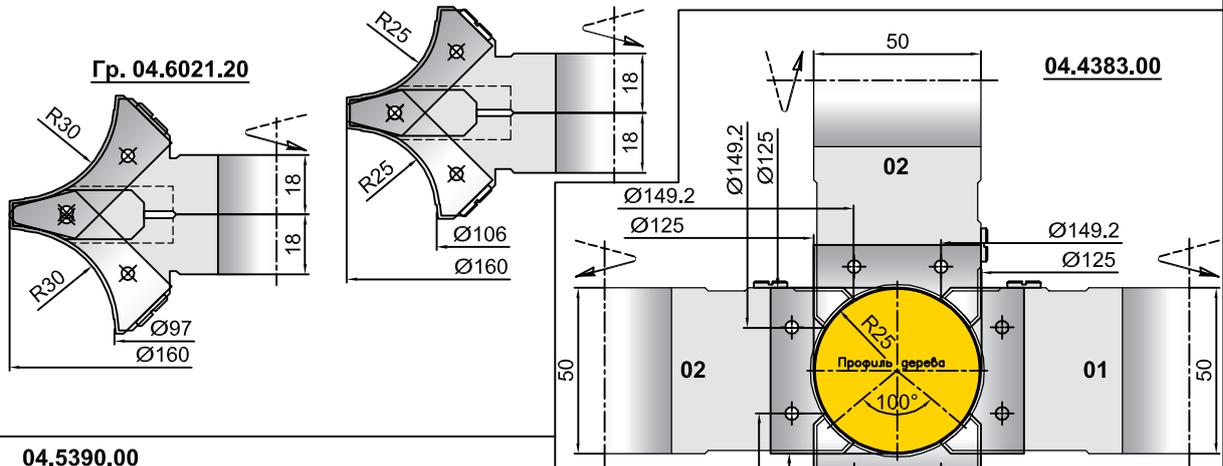
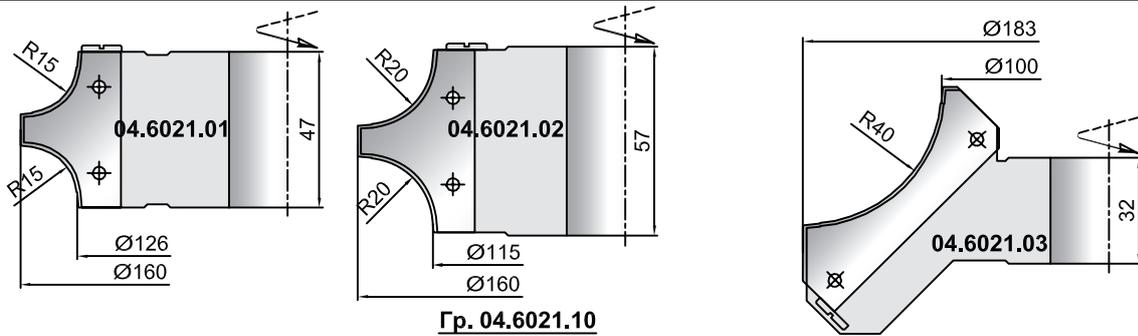
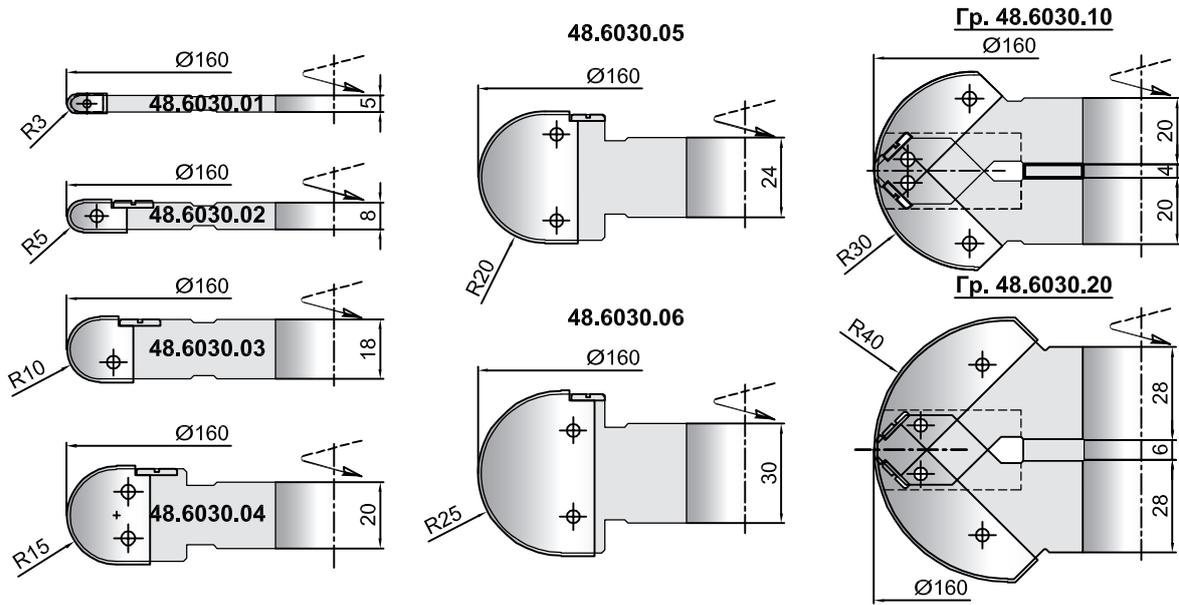
44.XX.XX

Обозначение фрезы	D мм	d мм	B (B1) мм	A мм	R мм	Ножи Z	
						Обозначение	Кол.
44.04.01/02	136	30 - 50	27	20	4	44.04.01/02.01	3
44.05.01/02	138	30 - 50	27	20	5	44.05.01/02.01	3
44.06.01/02	139	30 - 50	27	20	6	44.06.01/02.01	3
44.07.01/02	141	30 - 50	27	20	7	44.07.01/02.01	3
44.08.01/02	143	30 - 50	25	23	8	44.08.01/02.01	3
44.09.01/02	145	30 - 50	25	24	9	44.09.01/02.01	3
44.10.01/02	147	30 - 50	25	25	10	44.10.01/02.01	3
44.11.01/02	149	30 - 50	25	26	11	44.11.01/02.01	3
44.12.01/02	151	30 - 50	25	27	12	44.12.01/02.01	3
44.13.01/02	152	30 - 50	25	27	13	44.13.01/02.01	3
44.14.01/02	154	30 - 50	25	28	14	44.14.01/02.01	3
44.15.01/02	156	30 - 50	25	29	15	44.15.01/02.01	3
44.16.01/02	158	30 - 50	25	30	16	44.16.01/02.01	3
44.20.01/02	165	30 - 50	25	32	20	04.20.01/02.01	3
44.72.01/02	134	30 - 50	20	20	2	04.72.01.01	3
44.73.01/02	134.2	30 - 50	20	20	3	04.73.01.01	3
44.74.01/02	134.4	30 - 50	20	20	4	04.74.01.01	3
44.75.01/02	137.5	30 - 50	20	20	5	04.75.01.01	3
44.76.01/02	139.6	30 - 50	20	20	6	04.76.01.01	3
44.77.01/02	141	30 - 50	27	20	7	04.77.01.01	3
44.78.01/02	141	30 - 50	27	20	8	04.78.01.01	3
44.86.01/02	138.4	30 - 50	20	20	6	04.86.01/02.01	3
44.87.01/02	141	30 - 50	20	20	7	04.87.01/02.01	3
44.88.01/02	141.8	30 - 50	20	20	8	04.88.01/02.01	3
44.89.01/02	150.8	30 - 50	20	27	9	04.89.01/02.01	3
44.90.01/02	151	30 - 50	20	27	10	04.90.01/02.01	3
44.91.01/02	152.1	30 - 50	20	27	11	04.91.01/02.01	3
44.92.01/02	152.2	30 - 50	20	27	12	04.92.01/02.01	3
44.93.01/02	152.4	30 - 50	20	27	13	04.93.01/02.01	3
44.94.01/02	154.6	30 - 50	20	27	14	04.94.01/02.01	3
44.95.01/02	156.8	30 - 50	20	27	15	04.95.01/02.01	3
44.96.01/02	157	30 - 50	20	27	16	04.96.01/02.01	3
44.97.01/02	159	30 - 50	25	29	17	04.97.01/02.01	3
44.98.01/02	161	30 - 50	25	30	18	04.98.01/02.01	3
44.99.01/02	163	30 - 50	25	31	19	04.99.01/02.01	3
44.01.12.X.X	125	30 - 50	12	12	-	TS12	3
44.01.15.X.X	125	30 - 50	15	12	-	TS15	3
44.01.20.X.X	125	30 - 50	20	12	-	TS20	3
44.01.30.X.X	125	30 - 50	30	12	-	TS30	3
44.01.40.X.X	125	30 - 50	40	12	-	TS40	3
44.01.50.X.X	125	30 - 50	50	12	-	TS50	3
44.01.60.X.X	125	30 - 50	60	12	-	TS60	3



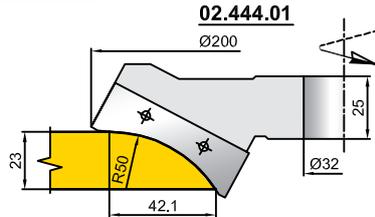
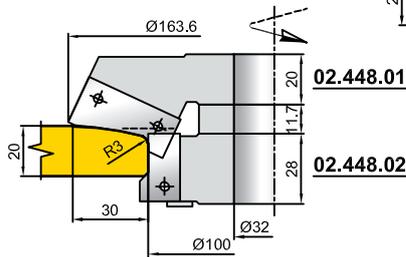
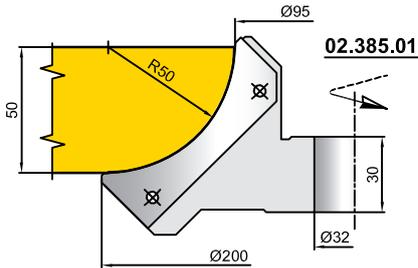
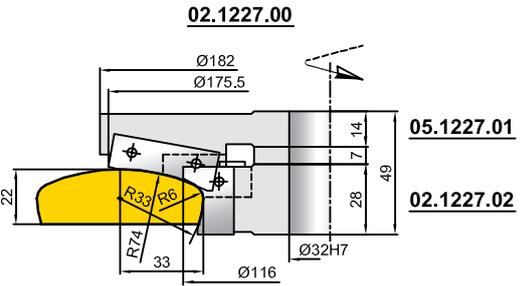
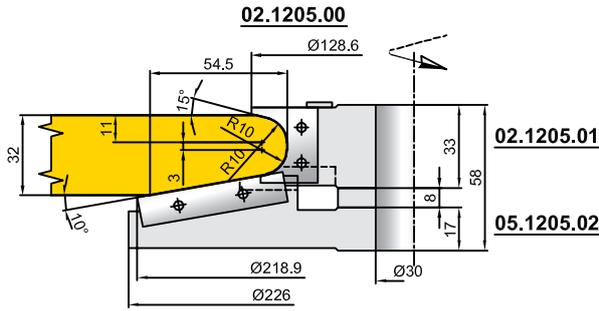
48.XXX.XX

ФРЕЗЫ ОБЩЕГО
 НАЗНАЧЕНИЯ

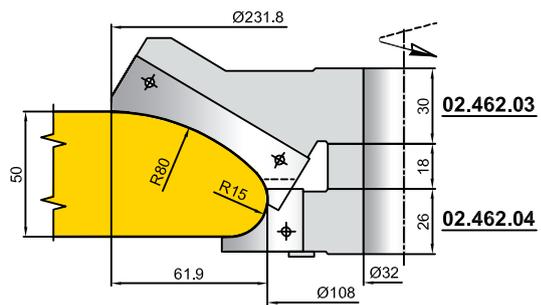
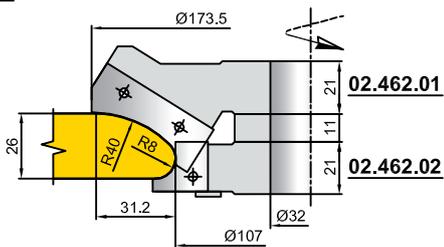
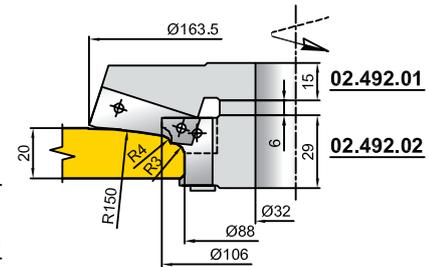
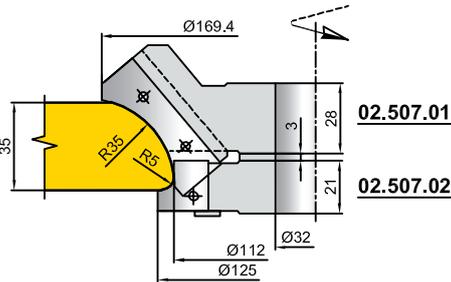
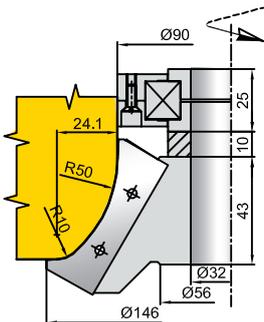


02.XXX.XX

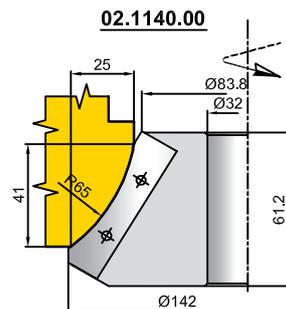
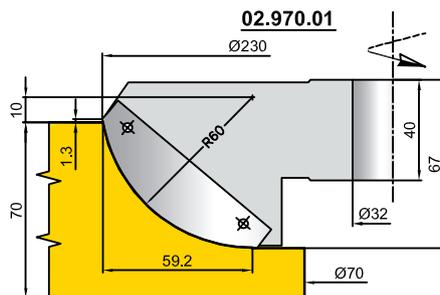
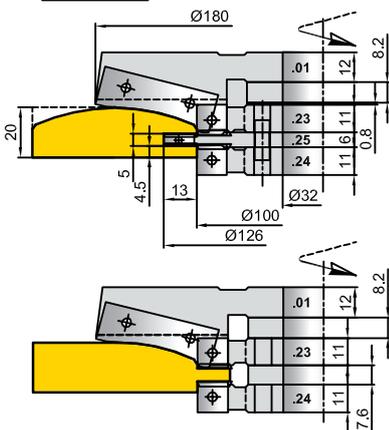
1



02.1239.01



02.1022.00



04.XX.XX

ФРЕЗЫ ОБЩЕГО
 НАЗНАЧЕНИЯ

<p>04.824.01/02</p> <p>TS15PR</p> <p>z=4</p> <p>TS20PR</p> <p>R2; 3 фаска</p>	<p>04.931.01</p> <p>TS20PR</p> <p>z=6</p> <p>R2; 3 фаска</p>
<p>04.869.01/02</p> <p>TS20PR</p> <p>z=4</p> <p>R2; 3 фаска</p>	<p>04.2016.01/02</p> <p>TS15PR</p> <p>z=4</p> <p>R2; 3 фаска</p>
<p>04.834.01/02</p> <p>20x20x1.5</p> <p>z=4</p> <p>R2; 3 фаска</p>	<p>04.2016.03/04</p> <p>20x20x1.5</p> <p>z=3</p> <p>R2; 3 фаска</p>
<p>04.1257.01/02</p> <p>20x20x1.5</p> <p>z=4</p> <p>R2; 3 фаска</p>	<p>04.2227.01/02</p> <p>TS15PR</p> <p>z=4</p> <p>R2</p>

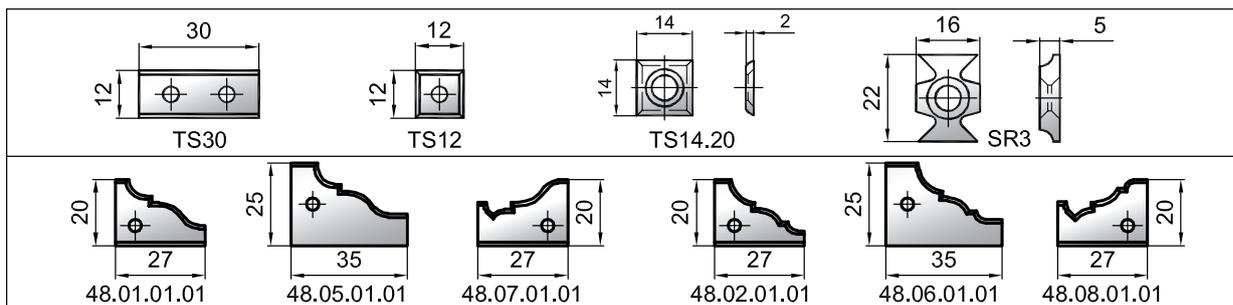
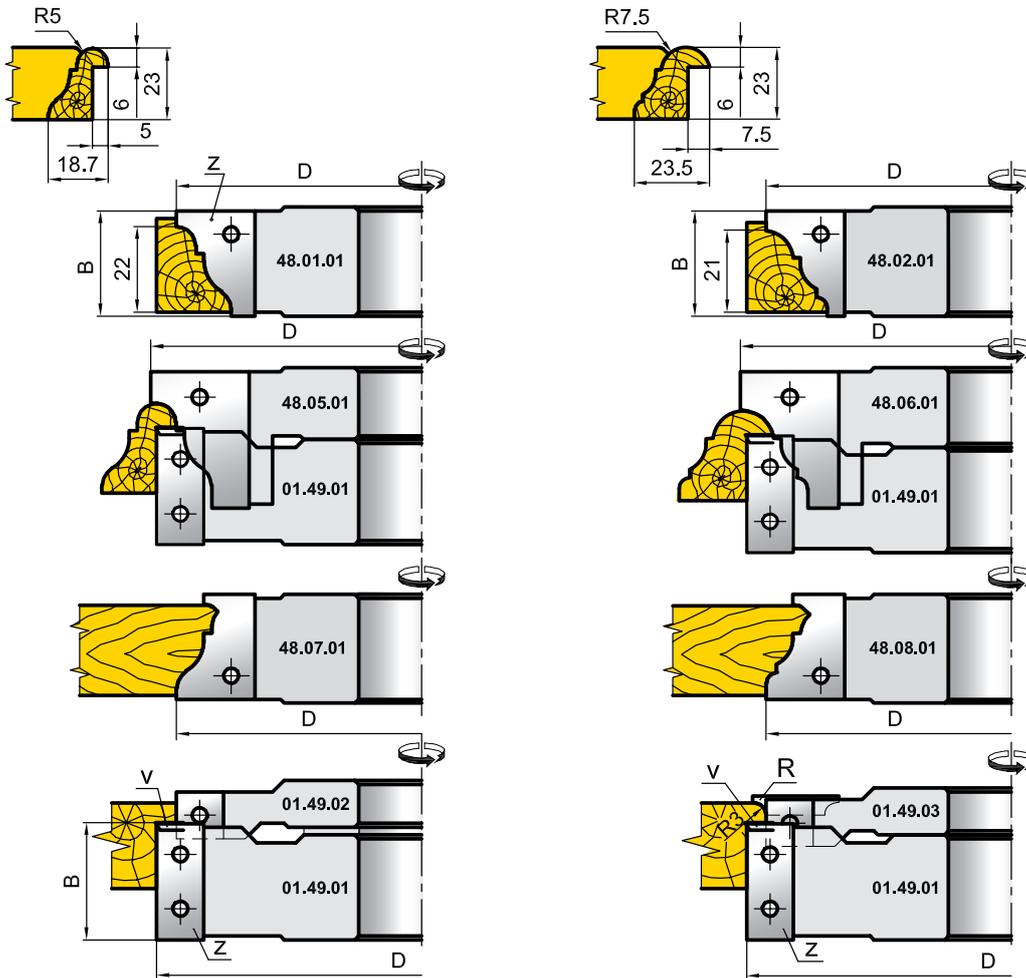
04.XX.XX



<p>04.2582.01/02</p> <p>$z=4$</p> <p>$\varnothing 20$ $\varnothing 62$ $z=4$ TS40/2</p> <p>R3 фаска</p>	<p>04.2289.01</p> <p>$z=4$</p> <p>$\varnothing 20$ $\varnothing 75$ 20x20x1.5</p> <p>R3 фаска</p>
<p>04.2057.01</p> <p>$z=4$</p> <p>$\varnothing 70$ 20x20x1.5</p> <p>21 $\varnothing 16$</p> <p>R2: 3 фаска</p>	<p>04.2776.01/02</p> <p>$z=4$</p> <p>$\varnothing 16$ 20x20x2</p> <p>15° $\varnothing 6$ 18.25</p> <p>R2 фаска</p>
<p>04.5970.01</p> <p>$z=4$</p> <p>$\varnothing 56$ R2.3 R10.8</p> <p>$\varnothing 49$ 20.5 $\varnothing 16$</p>	<p>04.6298.01/02</p> <p>$z=4$</p> <p>13 $\varnothing 72$ $\varnothing 76$ R2 $\varnothing 72$ $\varnothing 76$</p> <p>24 $\varnothing 20$</p>
<p>04.5834.01/02</p> <p>$z=4$</p> <p>$\varnothing 54.5$ $\varnothing 54.5$ 20 R3</p> <p>$\varnothing 44.2$ $\varnothing 44.2$ 18.3 $\varnothing 16$</p>	<p>04.6074.01/02</p> <p>$z=4$</p> <p>$\varnothing 68$ $\varnothing 68$ 18 R2 $\varnothing 60$ $\varnothing 60$</p> <p>20.4 $\varnothing 16$</p>

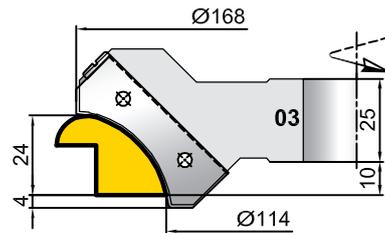
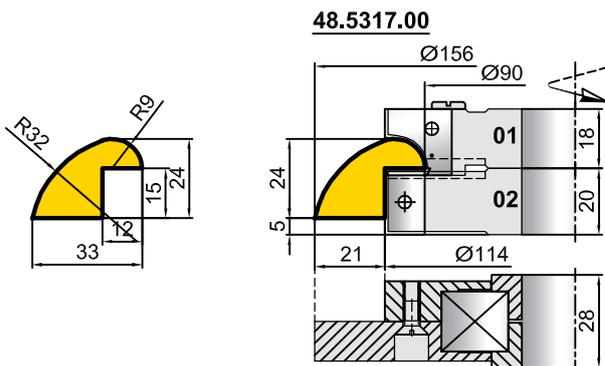
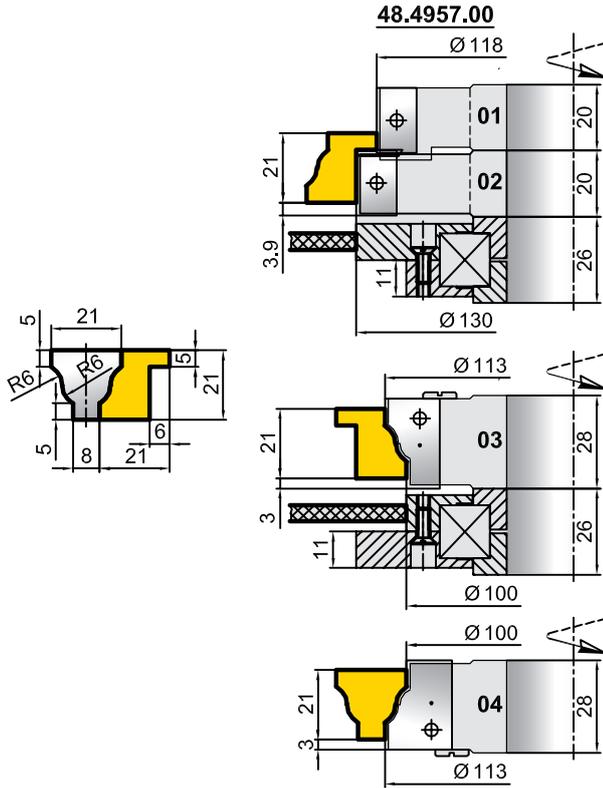
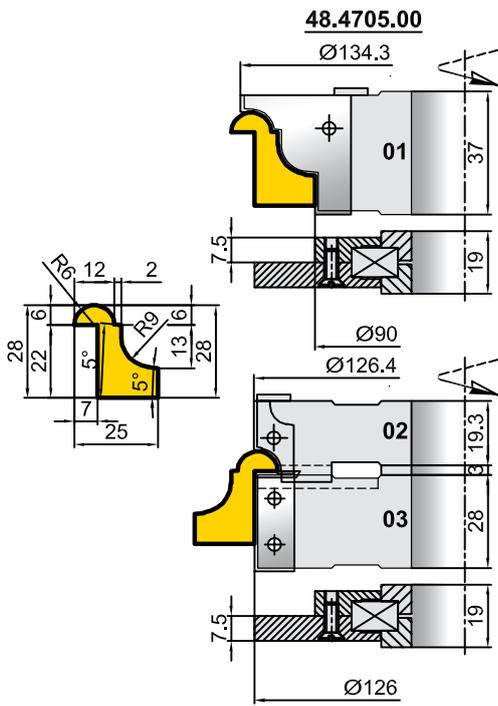
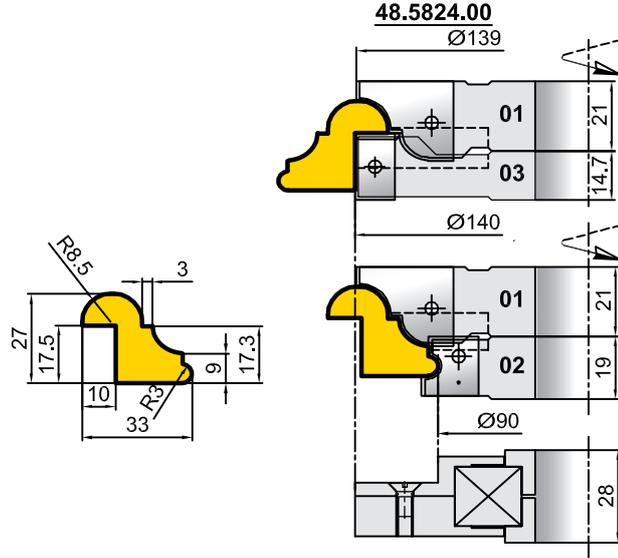
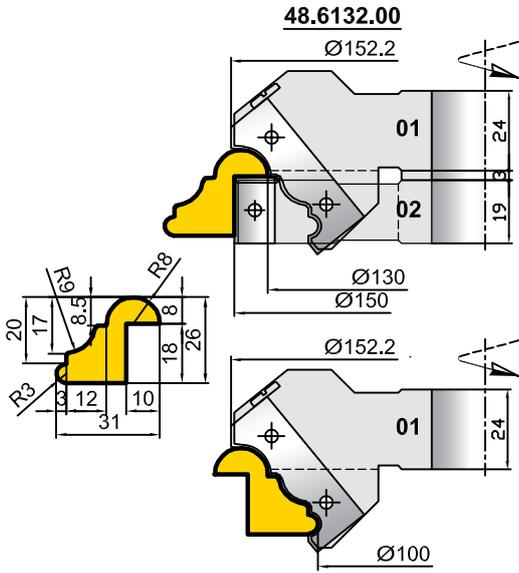
01.49.XX
48.XX.XX

ФРЕЗЫ ОБЩЕГО
НАЗНАЧЕНИЯ



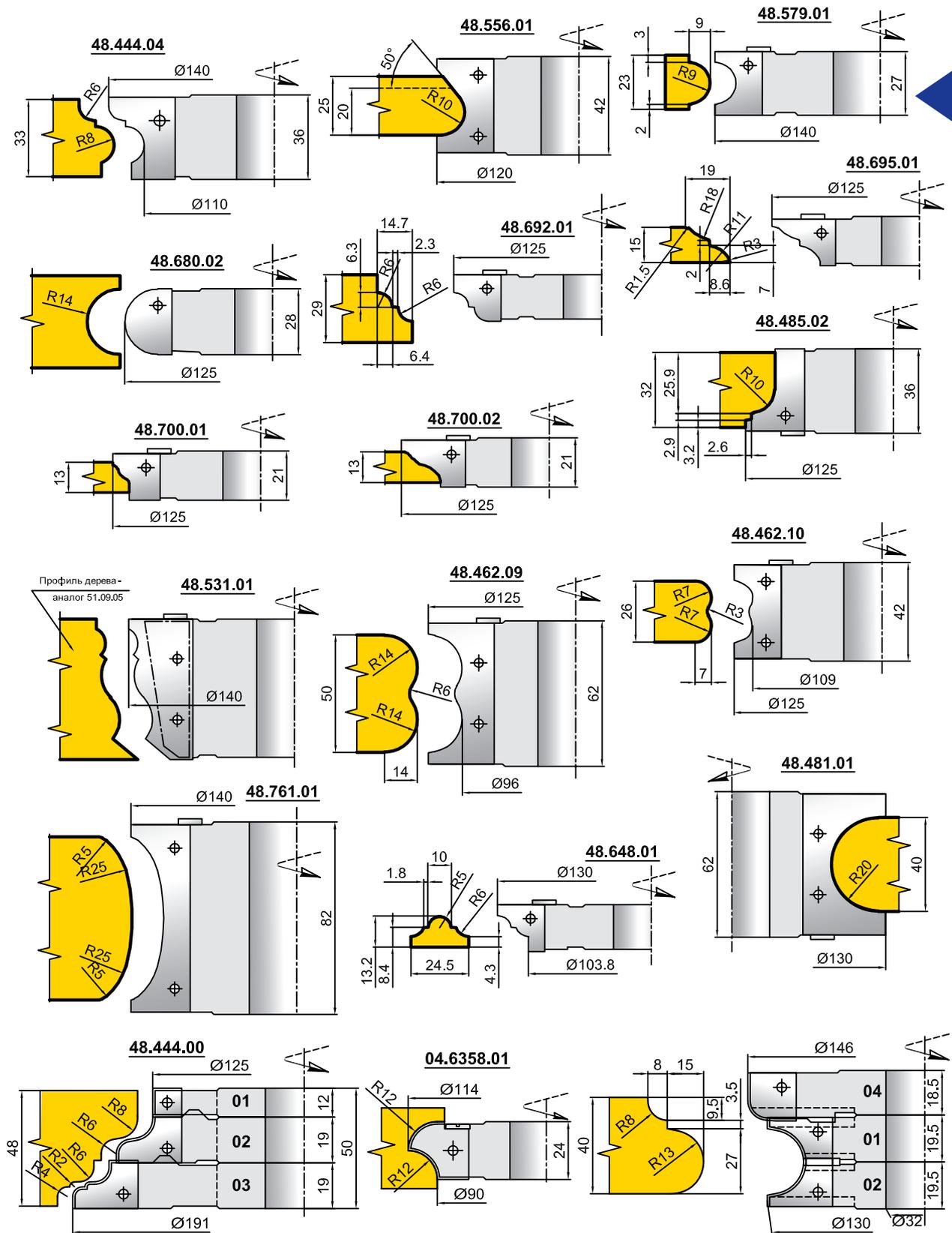
Назначение фрезы	Обозначение фрезы	D мм	d мм	B мм	Ножи					
					Z		V		R	
					Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.	Обознач.	Кол.
Профиль наплав	01.49.01	135	30 - 50	30	TS30	3	TS14.20	3	-	-
Профиль наплав	01.49.02	125	30 - 50	12	TS12	3	-	-	-	-
Профиль наплав	01.49.03	125	30 - 50	12	TS12	3	-	-	SR3	3
Профиль обкладки	48.01.01	125	30 - 50	27	48.01.01.01	3	-	-	-	-
Профиль обкладки и наплав	48.05.01	138	30 - 50	35	48.05.01.01	3	-	-	-	-
Контрпрофиль обкладки	48.07.01	125	30 - 50	27	48.07.01.01	3	-	-	-	-
Профиль обкладки	48.02.01	125	30 - 50	27	48.02.01.01	3	-	-	-	-
Профиль обкладки и наплав	48.06.01	138	30 - 50	35	48.06.01.01	3	-	-	-	-
Контрпрофиль обкладки	48.08.01	125	30 - 50	27	48.08.01.01	3	-	-	-	-

48.XX.XX



48.XXX.XX

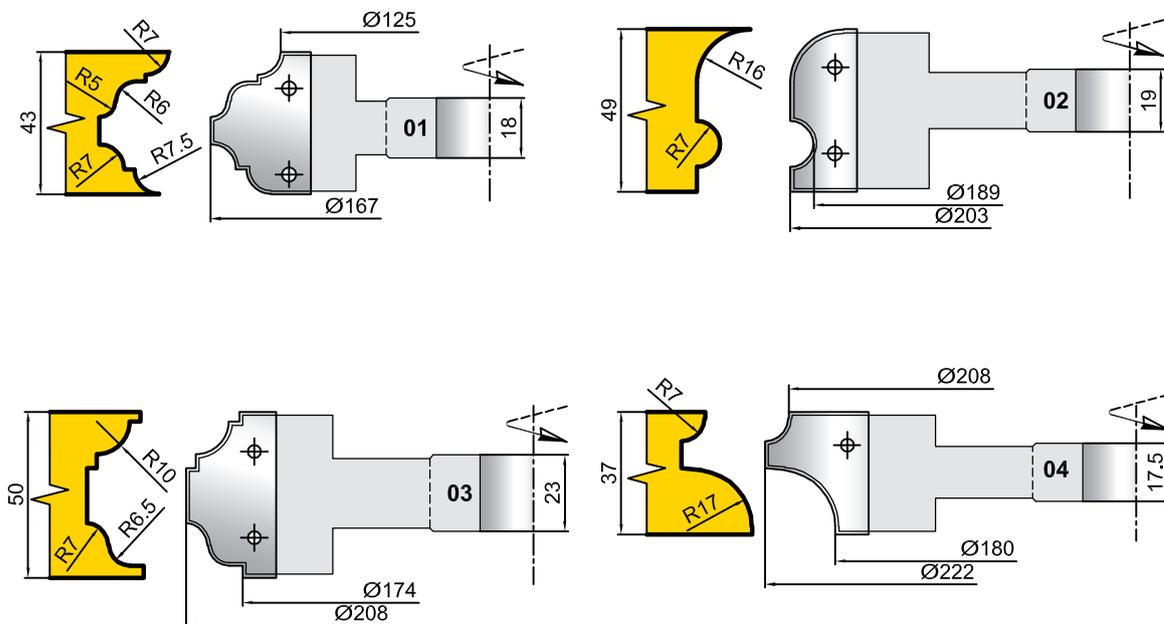
1



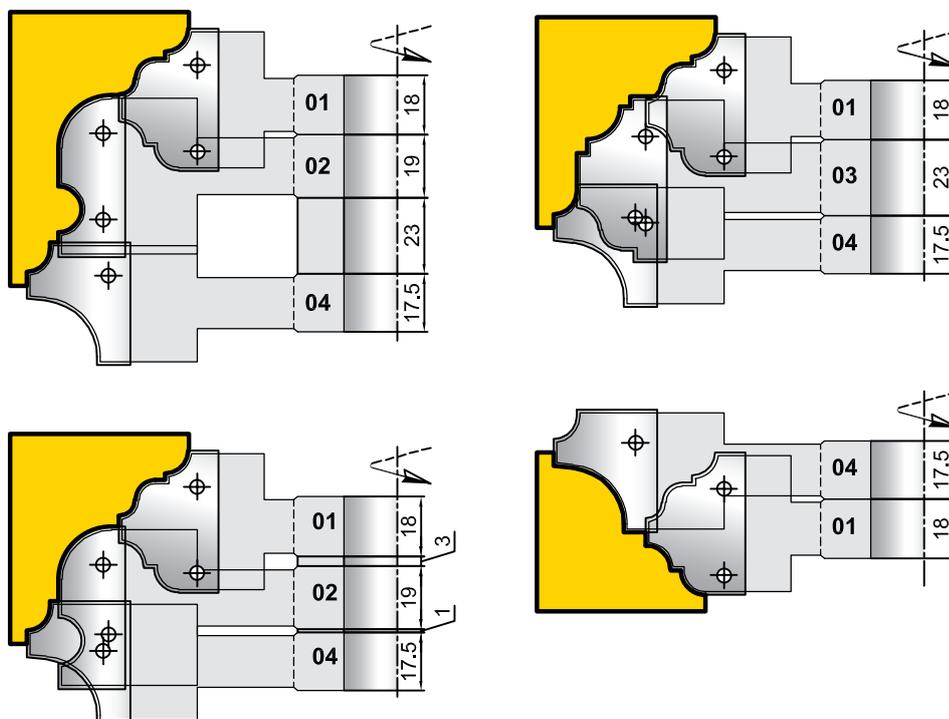
48.XXX.XX

48.6280.00

ФРЕЗЫ ОБЩЕГО
 НАЗНАЧЕНИЯ

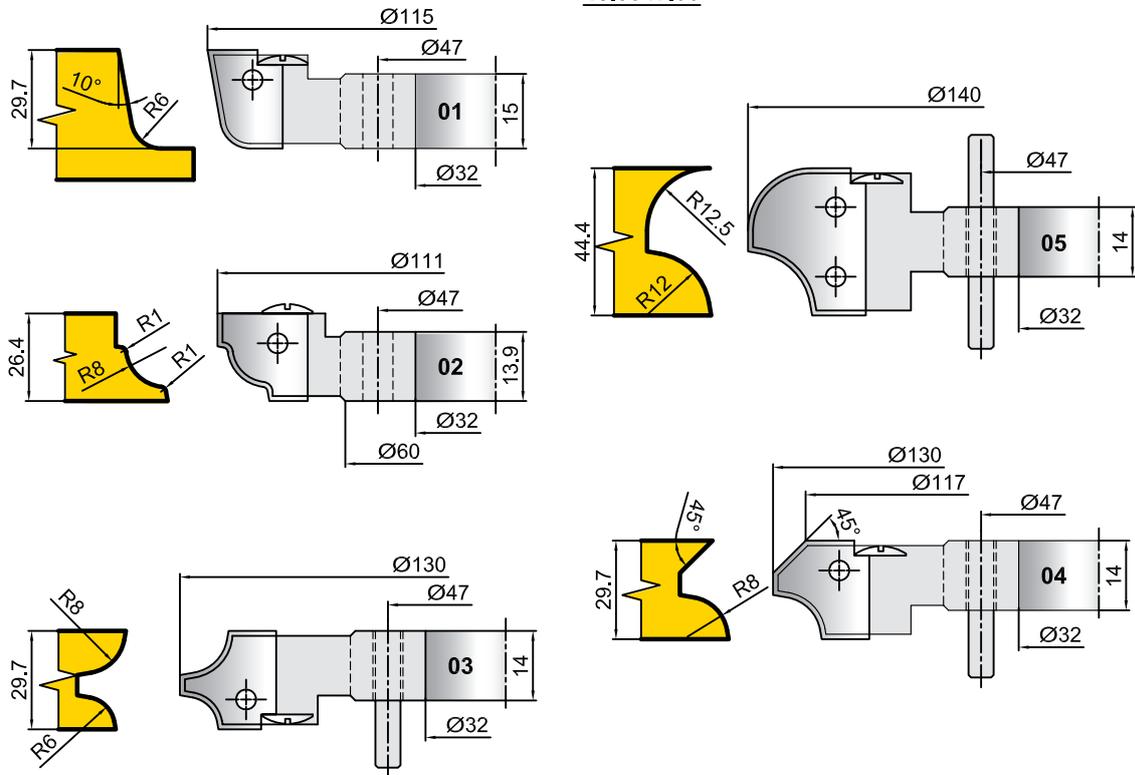


Варианты настроек

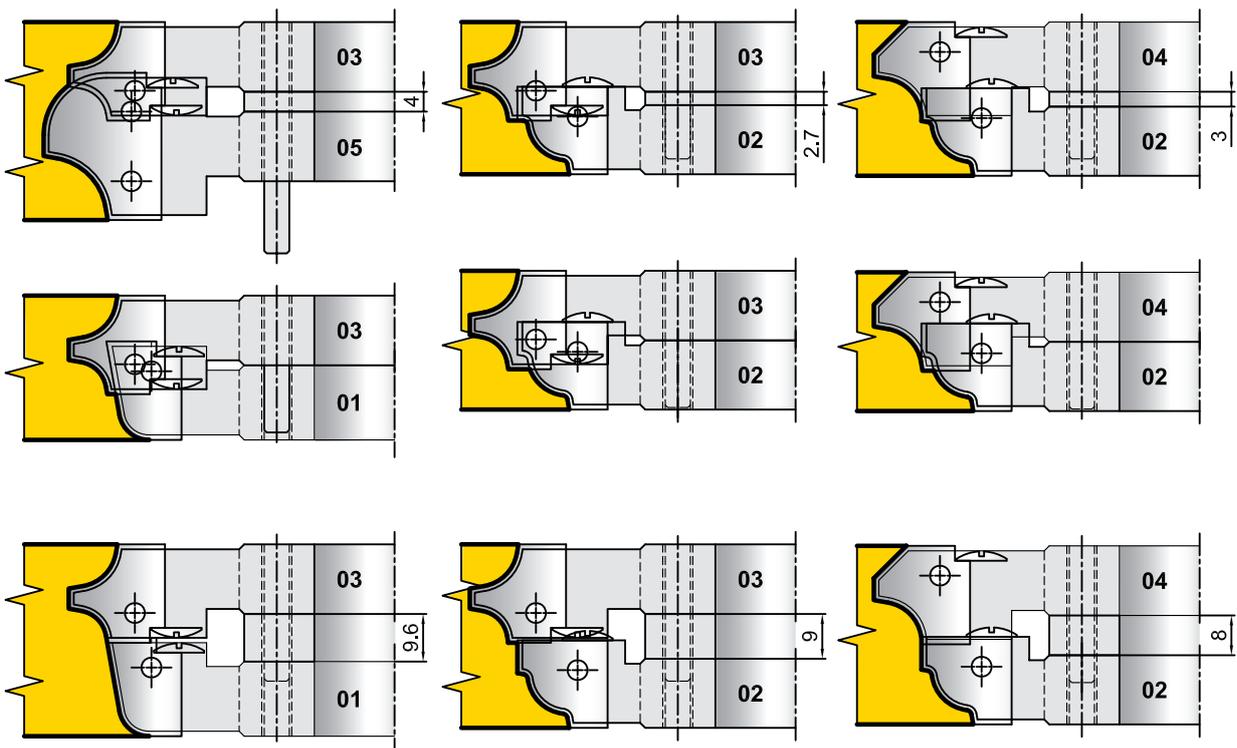


48.XXX.XX

48.5347.00

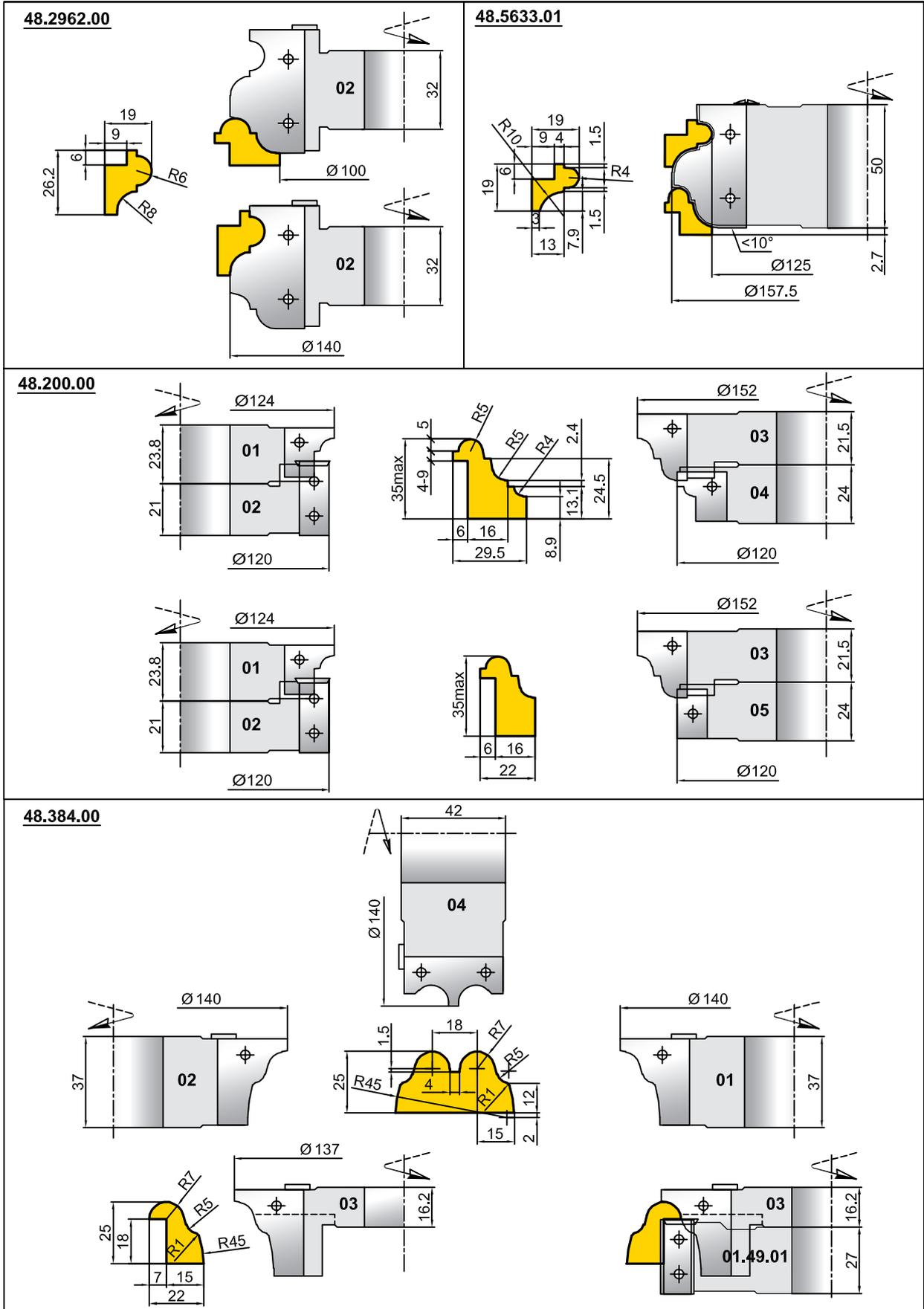


Варианты настроек



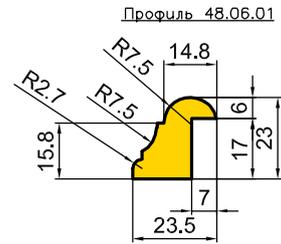
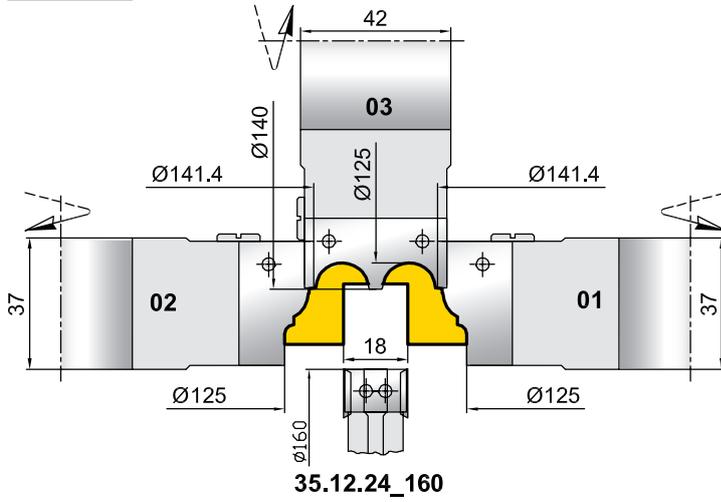
48.XXX.XX

ФРЕЗЫ ОБЩЕГО
 НАЗНАЧЕНИЯ

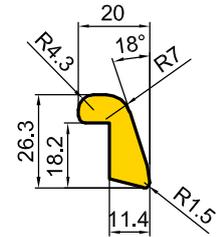
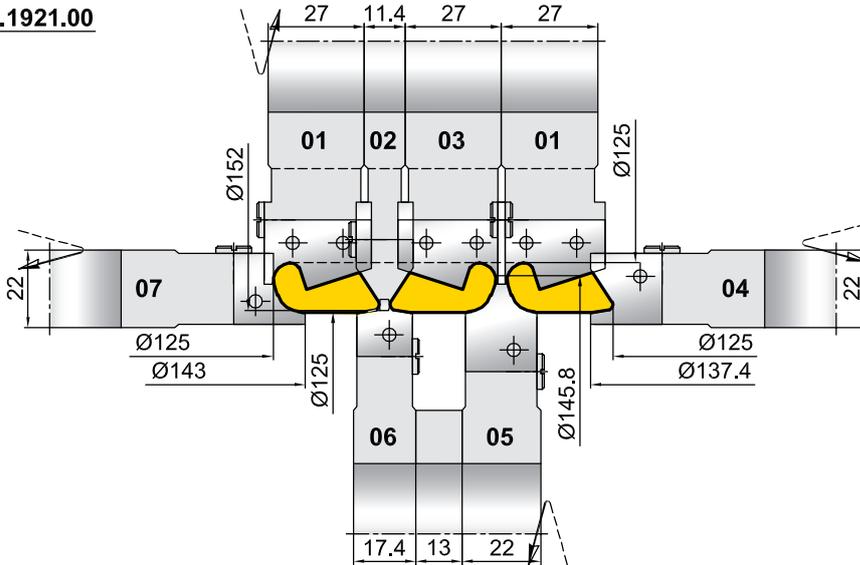


48.XXX.XX

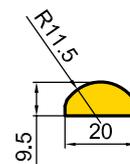
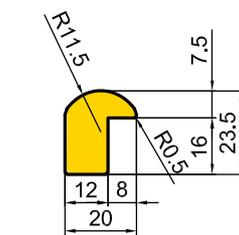
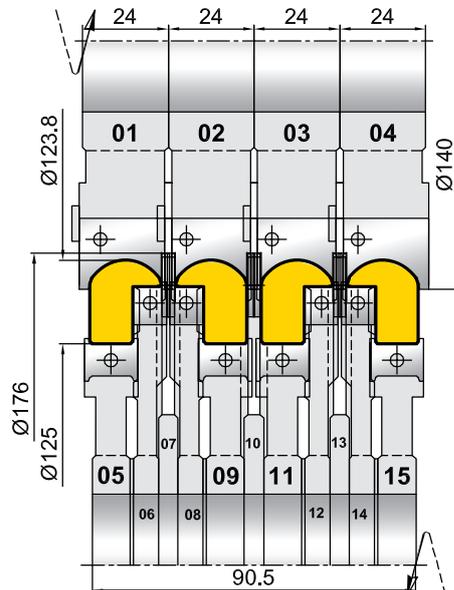
48.2691.00



48.1921.00

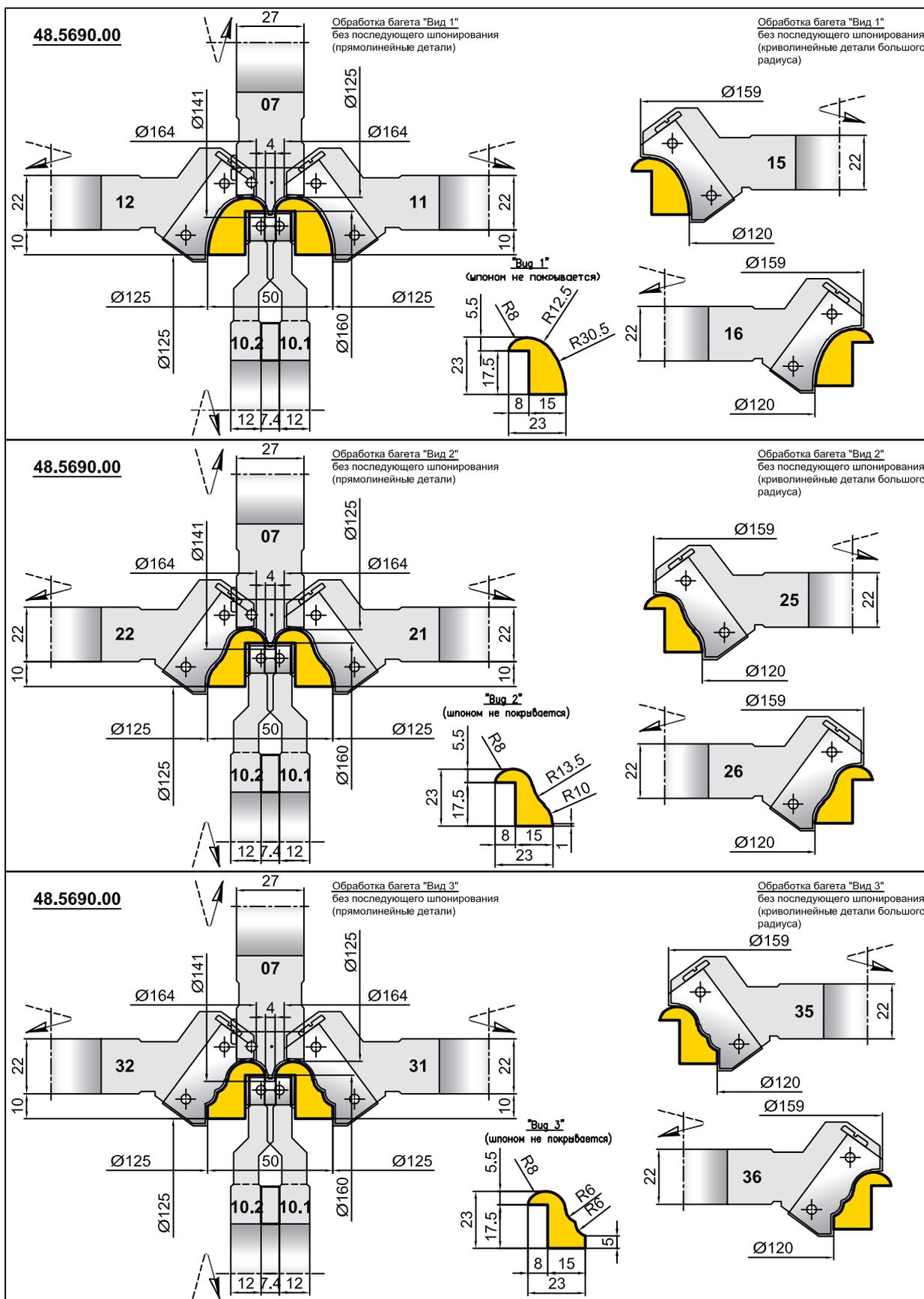


48.2163.00



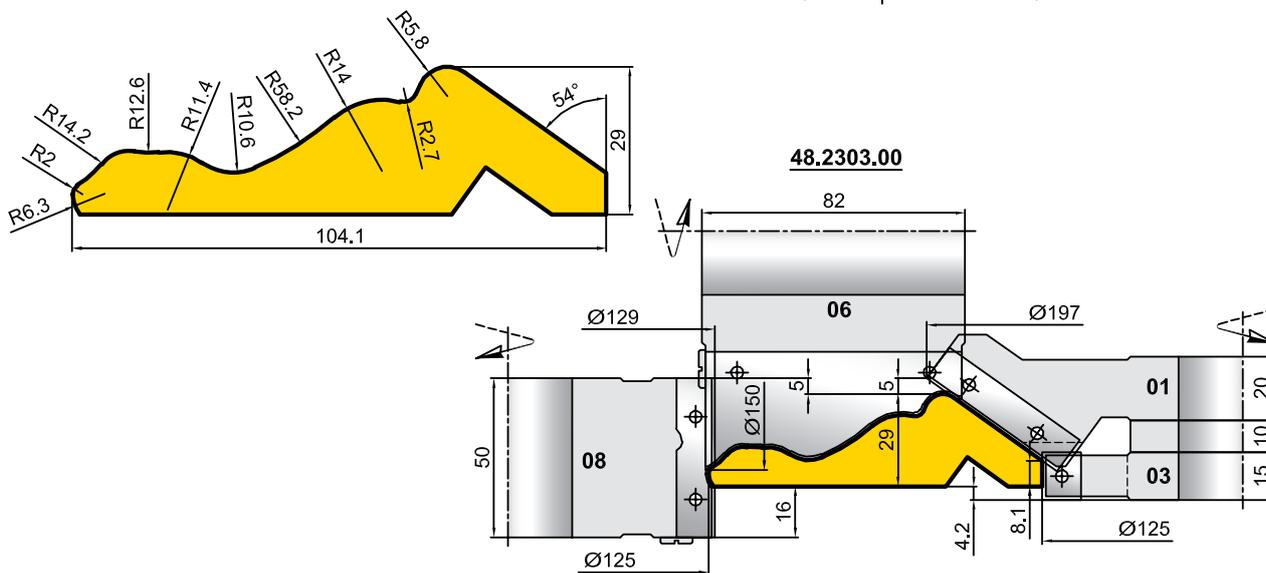
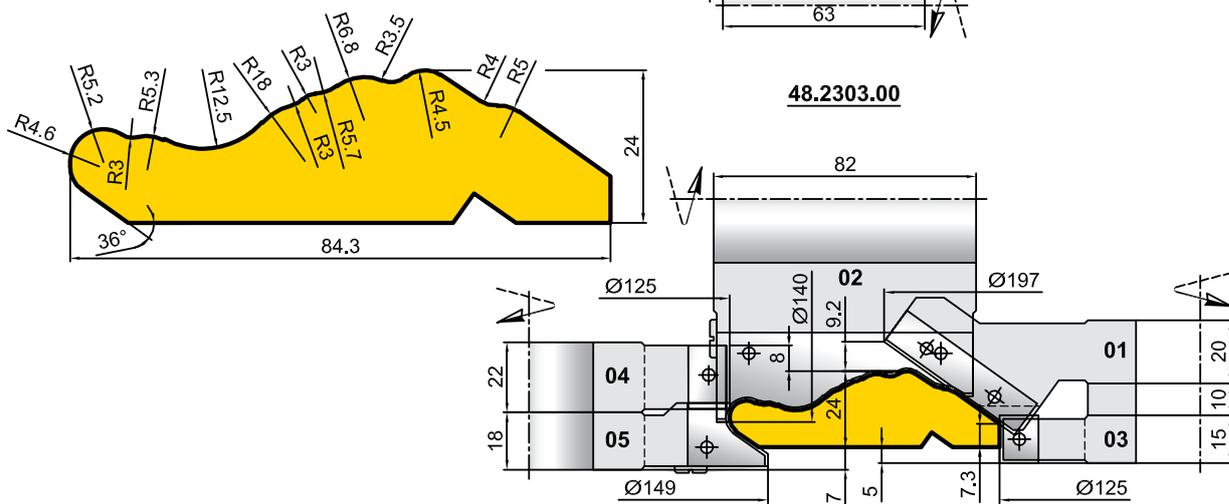
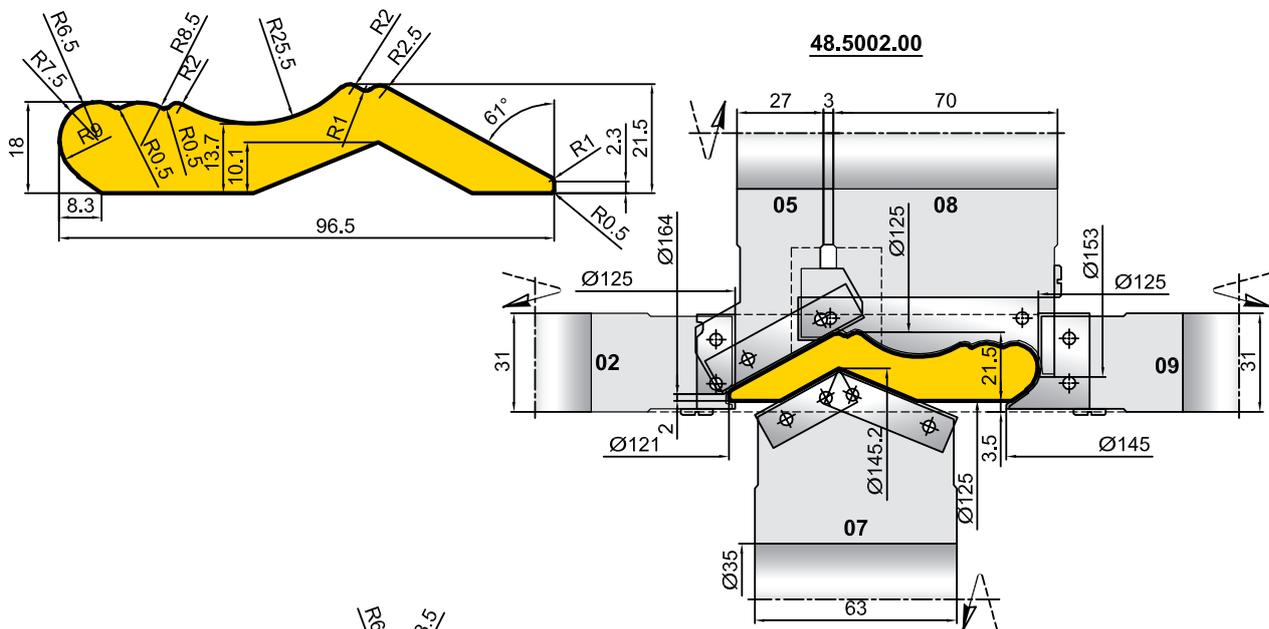
48.XXX.XX

ФРЕЗЫ ОБЩЕГО
НАЗНАЧЕНИЯ



48.XX.XX

ФРЕЗЫ ОБЩЕГО
 НАЗНАЧЕНИЯ



48.XX.XX

ФРЕЗЫ ОБЩЕГО
 НАЗНАЧЕНИЯ

